

(19)



JAPANESE PATENT OFFICE

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: **11045437 A**

(43) Date of publication of application: **16 . 02 . 99**

(51) Int. Cl

**G11B 5/842
G03C 1/00
G03C 7/20
G11B 5/633
G11B 5/702**

(21) Application number: **09198579**

(71) Applicant: **KONICA CORP**

(22) Date of filing: **24 . 07 . 97**

(72) Inventor: **MIZOGUCHI YASUMASA**

(54) **MANUFACTURE OF MAGNETIC RECORDING MEDIUM**

binder on at least one side of a supporting body. This manufacturing method comprises first dispersing the ferromagnetic body, then adjusting a magnetic coating liq. by adding at least either of a hard film component or a hard film reaction catalyst so as to attain 2 to 35 wt.% with the binder in the transparent magnetic recording layer, and thereafter, applying the transparent magnetic coating liq. so that the sum of solids after the transparent magnetic recording layer is dried attains 5 to 20 wt.% of the magnetic coating liq.

(57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a magnetic recording medium with a transparent magnetic layer which is excellent in optical characteristic, coating uniformity and durability and is extremely less in soiling of a magnetic head and lowering of output at the time of inputting/outputting a magnetic signal.

SOLUTION: This medium has the transparent magnetic recording layer consisting of a ferromagnetic body and a

COPYRIGHT: (C)1999,JPO

(19) 日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開平11-45437

(43) 公開日 平成11年(1999) 2月16日

(51) Int.Cl.⁶

G 11 B 5/842
G 03 C 1/00
7/20
G 11 B 5/633
5/702

識別記号

GAP

F I

G 11 B 5/842
G 03 C 1/00
7/20
G 11 B 5/633
5/702

Z

G A P E

審査請求 未請求 請求項の数 9 OL (全 26 頁)

(21) 出願番号

特願平9-198579

(22) 出願日

平成9年(1997)7月24日

(71) 出願人 000001270

コニカ株式会社

東京都新宿区西新宿1丁目26番2号

(72) 発明者 溝口 康正

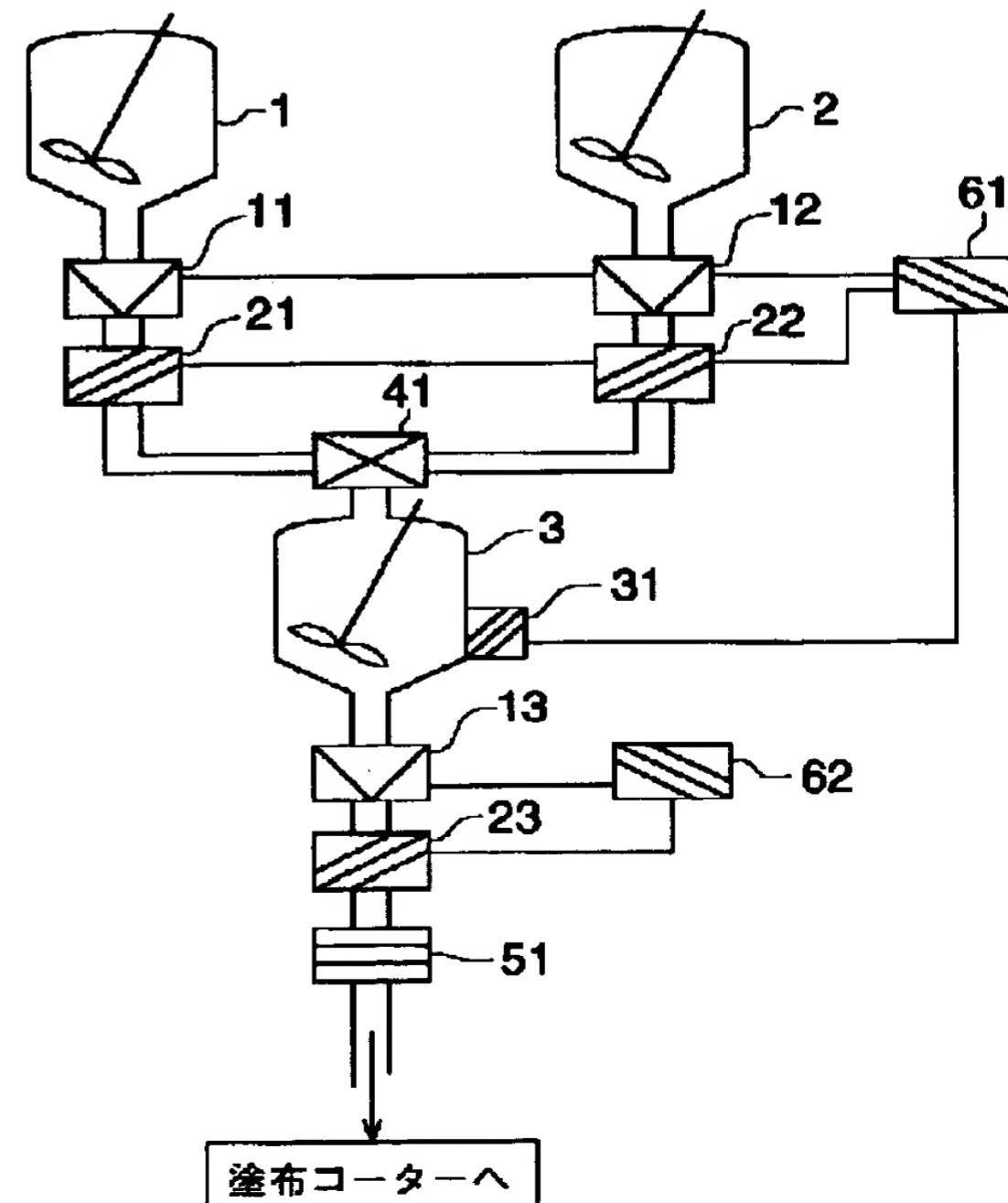
東京都日野市さくら町1番地コニカ株式会
社内

(54) 【発明の名称】 磁気記録媒体の製造方法

(57) 【要約】

【課題】 光学特性において卓越し、塗布均一性、耐久性の優れ、しかも磁気信号の入出力時の磁気ヘッドの汚れと出力低下が極めて少ない透明磁性層を有する磁気記録媒体を提供する。

【解決手段】 支持体の少なくとも一方の側に強磁性体と結合剤からなる透明磁気記録層を有する磁気記録媒体において、まず強磁性体を分散した後、硬膜成分及び硬膜反応触媒の少なくとも一方を該透明磁気記録層の結合剤に対し2~35重量%となるように添加し磁性塗布液を調製した後、透明磁気記録層の乾燥後の固形分の和が該磁性塗布液の5~20重量%となるように塗布することを特徴とする磁気記録媒体の製造方法。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 支持体の少なくとも一方の側に強磁性体と結合剤からなる透明磁気記録層を有する磁気記録媒体において、まず強磁性体を分散した後、硬膜成分及び硬膜反応触媒の少なくとも一方を該透明磁気記録層の結合剤に対し2~35重量%となるように添加し磁性塗布液を調製した後、透明磁気記録層の乾燥後の固形分の和が該磁性塗布液の5~20重量%となるように塗布することを特徴とする磁気記録媒体の製造方法。

【請求項2】 透明磁気記録層の硬膜成分及び硬膜反応触媒の少なくとも一方を、インライン混合装置を用いて塗布直前に連続的に添加・混合することを特徴とする請求項1記載の磁気記録媒体の製造方法。

【請求項3】 硬膜成分及び硬膜反応触媒の少なくとも一方を含有する硬膜剤の溶剤組成が、前記硬膜成分及び硬膜反応触媒の少なくとも一方と結合剤が反応や凝集を起こさない溶剤を50重量%以上含有することを特徴とする請求項2記載の磁気記録媒体の製造方法。

【請求項4】 硬膜剤の溶剤組成を調製する際に、インライン混合装置を用いて連続的に希釈することを特徴とする請求項2又は3記載の磁気記録媒体の製造方法。

【請求項5】 インライン混合装置にスタティックミキサーを用いることを特徴とする請求項2、3又は4記載の磁気記録媒体の製造方法。

【請求項6】 磁性塗布液の結合剤の60重量%以上がセルロースの脂肪酸エステルであることを特徴とする請求項2~5の何れか1項記載の磁気記録媒体の製造方法。

【請求項7】 硬膜成分がトリメチロールプロパンとトリレンジイソシアートの付加体であることを特徴とする請求項2~6の何れか1項記載の磁気記録媒体の製造方法。

【請求項8】 硬膜剤の溶剤が、硬膜成分及び硬膜反応触媒の少なくとも一方と結合剤が反応や凝集を起こさないケトン類であることを特徴とする請求項2~7の何れか1項記載の磁気記録媒体の製造方法。

【請求項9】 透明磁気記録層とは反対側の支持体上にハロゲン化銀写真構成層を有することを特徴とする請求項1~8の何れか1項記載の磁気記録媒体の製造方法。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は透明磁気記録層を有する磁気記録媒体の製造方法に関し、特にハロゲン化銀写真感光材料に適用される磁気記録媒体の製造方法に関する。

【0002】

【従来の技術】ハロゲン化銀写真感光材料（以下、単に「感光材料」とも記す）に、例えば感光材料の種類、製造番号、メーカー名、乳剤No.等に関する各種情報、又、撮影日時、絞り、露出時間、照明条件、使用フィル

ター、天候、撮影サイズ、撮影機種、アナモルフィックレンズの使用等のカメラ撮影時の各種情報、更に、プリント枚数、フィルターの選択、顧客の色の好み、トリミング枠の大きさ等のプリント作成時に必要な各種情報、並びに、前記プリント時に得られた各種の情報、その他、顧客情報等を入力して置くことは、管理の上からも、又、プリント品質の向上、プリント作業の効率化の上からも必要である。

【0003】従来の感光材料においては、これら全ての情報を入力することは不可能であって、撮影時に撮影日時、絞り、露出時間等の情報を光学的に入力していたに過ぎなかった。しかも、プリント時に上記情報を感光材料へ入力することは、その手段がなく不可能であった。

【0004】磁気記録方式は記録・再生が容易であるところから、感光材料へ上記の各種情報を入力するために該方式の利用が研究され、各種技術が提案されている。

【0005】例えば、画像部の横の乳剤面又はバック面に、強磁性体の微粒子を分散したストライプ状の磁気記録層を設け、音声や撮影時の条件等の情報を記録することが、特開昭50-62627号、同49-4503号、米国特許3,243,376号、同3,220,843号等に記載され、又、写真感光材料のバック面に、磁性体粒子の量、サイズ等を選択して必要な透明性を有する透明磁気記録層を設けることが、米国特許3,782,947号、同4,279,945号、同4,302,523号等に記載されている。又、米国特許4,947,196号、WO90/04254号には、写真フィルムの裏面に磁気記録を可能とする磁性体を含有した磁気記録層を有するロール状フィルムと共に磁気ヘッドを有する撮影用カメラが記載されている。

【0006】これらの磁気記録層を設けることによつて、従来困難であった前記の各種情報を感光材料中に記録することが可能となり、更に、音声や画像信号をも記録できるという将来性を有している。

【0007】しかしながら、感光材料の磁気記録層に要求される塗布技術及び結合剤の物性は、耐水性、耐摩耗性、耐傷性、磁性粉の分散性、透明性、薄膜塗布適性、断裁や穿孔時の発塵性など、非常に高度かつ達成困難な水準が求められる。その中でも、特に従来のオーディオ、ビデオ等のテープ類と、支持体自身の剛性や塗料組成が全く異なるため、塗布の均一性と塗膜物性の両方を向上させ、尚かつ生産性の良い製法、素材の組合せの探求は未だ不十分である。更に言えば、特開平4-68336号や同4-73737号などに公開される感光材料の磁気記録層は、磁気テープ等の一般的な磁気記録媒体に比べ、結合剤の強磁性体粉に対する割合が非常に多いので、磁気記録層の結合剤の強度が耐摩耗性や耐傷性（以下、纏めて「耐久性」と言う）を大きく左右する。

【0008】そこで、特開平6-059357号や同7-219123号などで公開されるように、フィルム裏

面に求められる耐久性を満足するため、透明磁気記録層の結合剤を、硬膜成分及び硬膜反応触媒の少なくとも一方を含有する硬膜剤を用いて硬化させるようになってきた。

【0009】しかし、上記結合剤を硬膜させる硬膜剤を添加し混合を行う際、混合が不十分だと塗布時に故障を発生したり、フィルム裏面の耐久性能に不均一が生じる。又、混合の方法によっては混合中に外気と接触したり、空気などを巻き込むことで耐久性能が低下することがある。従って、極端な例を挙げれば、硬膜剤と反応するアルコール性水酸基や水等について工程中でコントロールしないと十分な耐久性が得られない。更に、特開平6-035092号で公開されるように、磁性塗布液に対しメディア型分散機等で分散するような高揃断力をえた場合、前以て硬膜剤が添加されていると磁性塗布液中の強磁性体粉の凝集が起き、感光材料等では致命的なフィルムの透明性や電磁変換特性であるS/N比が劣化する等の問題があり、実用化するためには可成り高度な製造技術、処方技術が必要であった。

【0010】

【発明が解決しようとする課題】本発明は、上記の諸問題を解決するために為されたものである。即ち、本発明の第1の目的は、光学特性において卓越した透明磁性層を有する磁気記録媒体の原反を提供することにあり、特に低顔料濃度、低粘度の塗料系を選択して光学特性の均一かつ生産性の良好な磁気記録媒体の製造方法を提供することにある。

【0011】第2の目的は、硬膜剤の混合方法を適切に選択することにより、塗布均一性、耐久性の優れた透明磁性層を有する磁気記録媒体の製造方法を提供することにある。更に第3の目的は、塗膜強度の良好な素材により、磁気信号の入出力時の磁気ヘッドの汚れと出力低下が極めて少ない透明磁性層を有する磁気記録媒体を提供することにある。

【0012】

【課題を解決するための手段】本発明の上記目的は、下記構成によって達成される。

【0013】(1) 支持体の少なくとも一方の側に強磁性体と結合剤からなる透明磁気記録層を有する磁気記録媒体において、まず強磁性体を分散した後、硬膜成分及び硬膜反応触媒の少なくとも一方を該透明磁気記録層の結合剤に対し2~35重量%となるように添加し磁性塗布液を調製した後、透明磁気記録層の乾燥後の固形分の和が該磁性塗布液の5~20重量%となるように塗布する磁気記録媒体の製造方法。

【0014】(2) 透明磁気記録層の硬膜成分及び硬膜反応触媒の少なくとも一方を、インライン混合装置を用いて塗布直前に連続的に添加・混合する(1)に記載の磁気記録媒体の製造方法。

【0015】(3) 硬膜成分及び硬膜反応触媒の少なく

とも一方を含有する硬膜剤の溶剤組成が、前記硬膜成分及び硬膜反応触媒の少なくとも一方と結合剤が反応や凝集を起こさない溶剤を50重量%以上含有する(2)に記載の磁気記録媒体の製造方法。

【0016】(4) 硬膜剤の溶剤組成を調製する際に、インライン混合装置を用いて連続的に希釈する(2)又は(3)に記載の磁気記録媒体の製造方法。

【0017】(5) インライン混合装置にスタティックミキサーを用いる(2)、(3)又は(4)に記載の磁気記録媒体の製造方法。

【0018】(6) 磁性塗布液の結合剤の60重量%以上がセルロースの脂肪酸エステルである(2)~(5)の何れか1項に記載の磁気記録媒体の製造方法。

【0019】(7) 硬膜成分がトリメチロールプロパンとトリレンジイソシアートの付加体である(2)~(6)の何れか1項に記載の磁気記録媒体の製造方法。

【0020】(8) 硬膜剤の溶剤が、硬膜成分及び硬膜反応触媒の少なくとも一方と結合剤が反応や凝集を起こさないケトン類である(2)~(7)の何れか1項に記載の磁気記録媒体の製造方法。

【0021】(9) 透明磁気記録層とは反対側の支持体上にハロゲン化銀写真構成層を有する(1)~(8)の何れか1項記載の磁気記録媒体の製造方法。

【0022】以下、本発明の方法を詳細に説明する。

【0023】本発明における透明磁性層(以下、「磁気記録層」とも称す)の“透明”とは、光学濃度が1.5以下であることを言う。光学濃度の測定法はコニカ社製サクラ濃度計PDA-65を用い、ブルー光を透過するフィルターを介して436nmの波長の光を塗膜に垂直に入射させ、該塗膜による光の吸収を算出する方法である。本発明における光学濃度は0.2以下が好ましく、特に好ましくは0.1以下である。

【0024】本発明における単位面積当たりの磁化量とは、感光材料1m²当たりの磁化の強さ、即ち、透明磁性層1m²当たりの磁化の強さのことである。磁化の強さは単に磁化とも呼ばれ、詳細な説明及び計測法は、「磁気工学の基礎I」(太田恵造著、共立全書)に記載されている。本発明においては、東英工業社製試料振動型磁束計(VSM-3)を用い、一定体積の塗膜の塗布方向に外部磁界1000エルステッド(Oe)で一度飽和させた後、外部磁界を減少させて0にした時の磁束密度(残留磁束密度)を計測して、これを感光材料1m²当たりに含まれる透明磁性層の体積に換算して求める方法によった。

【0025】透明磁性層の単位面積当たりの磁化量が3×10⁻²emuより小さいと、磁気記録の入出力に支障を来す。

【0026】透明磁性層の厚みは0.5~3.0μmが好ましく、より好ましくは0.6~2.5μm、更に好ましくは0.6~2.0μmである。

【0027】磁気記録層を形成する塗布液（以下、「磁性塗布液」、又、「磁性塗料」とも称す）には、該記録層に潤滑性の付与、帯電防止、接着防止、摩擦・磨耗耐性向上等の機能を持たせるために、潤滑剤、帯電防止剤など種々の添加剤を添加することができる。又、その他、磁気記録層に柔軟性を与えるために可塑剤を、磁性塗布液中での磁性体の分散を助けるために分散剤を、磁気ヘッドの目詰りを防止するために研磨剤を添加することができる。

【0028】上記潤滑性の付与、帯電防止、接着防止、摩擦・磨耗耐性向上、磁気ヘッドの目詰り防止等の機能は、磁気記録層とは別にこれらの機能性層を設けて付与させてもよい。又、磁気記録層をストライプ状に設ける場合、この上に磁性体を含有しない透明なポリマー層を設けて磁気記録層による段差をなくしてもよい。この場合、この透明なポリマー層に上記の各種機能を持たせててもよい。

【0029】磁気記録層を設けた後に、この層の上をカレンダリング処理して平滑性を向上させ、磁気出力のS/N比を向上することも可能である。この場合、カレンダリング処理を施した後に、ハロゲン化銀感光性層を塗布することが好ましい。

【0030】透明磁性層に用いられる強磁性微粉末（以下、「磁性粉」とも称す）としては、強磁性酸化鉄微粉末、C_oドープの強磁性酸化鉄微粉末、強磁性二酸化クロム微粉末、強磁性金属粉末、強磁性合金粉末、バリウムフェライト等が挙げられる。

【0031】磁性粉は公知の方法に従って製造することができる。その形状としては、針状、米粒状、球状、立方体状、板状等の何れでもよいが、針状、板状が電磁変換特性上好ましい。結晶子サイズ、比表面積に関しても特に制限はないが、結晶子サイズで400Å以下、SBETで20m²/g以上が好ましく、30m²/g以上が特に好ましい。

【0032】磁性粉のpH、表面処理は特に制限なく用いることができ、好ましいpHの範囲は5~10である。強磁性酸化鉄微粉末の場合、2価の鉄/3価の鉄の比は特に制限なく用いることができる。これらの磁気記録層については、特開昭47-32812号、同53-109604号に記載されている。

【0033】磁性粉の使用量は、感光材料1m²当たり4×10⁻⁴g以上が好ましい。これ未満であると磁気記録の入出力に支障を来す。又、上限は、436nmでの光学濃度が1.5以下であれば幾らでもよいが、1m²当たり4g程度が限界であり、これ以上多いと感光材料に適用した際、階調の減小、プリント時間の増加など実用上の問題が発生する。

【0034】磁気記録層に採用できる結合剤としては、熱可塑性樹脂、放射線硬化性樹脂、熱硬化性樹脂、その他の反応型樹脂があり、有機溶媒に溶解又は分散したも

のを単独又は混合して使用することができる。

【0035】熱可塑性樹脂としては、塩化ビニル・酢酸ビニル共重合体、塩化ビニル樹脂、酢酸ビニル樹脂、酢酸ビニル・ビニルアルコール共重合体、部分加水分解した塩化ビニル・酢酸ビニル共重合体、塩化ビニル・塩化ビニリデン共重合体、塩化ビニル・アクリロニトリル共重合体、エチレン・ビニルアルコール共重合体、塩素化ポリ塩化ビニル、エチレン・塩化ビニル共重合体、エチレン・酢酸ビニル共重合体等のビニル系重合体又は共重合体；ニトロセルロース、セルロースジアセテート、セルロースアセテートプロピオネート、セルロースアセテートブチレート樹脂等のセルロース誘導体；マレイン酸及び/又はアクリル酸の共重合体、アクリル酸エステル共重合体、アクリロニトリル・スチレン共重合体、塩素化ポリエチレン、アクリロニトリル・塩素化ポリエチレン・スチレン共重合体、メチルメタクリレート・ブタジエン・スチレン共重合体、アクリル樹脂、ポリビニルアセタール樹脂、ポリビニルブチラール樹脂、ポリエステルポリウレタン樹脂、ポリエーテルポリウレタン樹脂、ポリカーボネートポリウレタン樹脂、ポリエステル樹脂、ポリエーテル樹脂、ポリアミド樹脂、アミノ樹脂、スチレン・ブタジエン樹脂、ブタジエン・アクリロニトリル樹脂等のゴム系樹脂；シリコーン系樹脂、弗素系樹脂等を挙げることができる。

【0036】上記熱可塑性樹脂は、T_g（ガラス転移点）が-40~180°C、好ましくは-30~150°Cであり、重量平均分子量は5千~30万であるものが好ましく、更に好ましくは重量平均分子量が1万~20万のものである。

【0037】磁気記録層の結合剤はセルロースエステルを主成分とすることが好ましく、具体的にはセルロースジアセテート、セルロースアセテートブチレート、セルロースアセテートプロピオネート等のセルロースアセテート系；硝酸セルロース、硫酸セルロース及びそれ等の混合エステル等が挙げられるが、好ましくはセルロースジアセテート、セルロースアセテートブチレート、セルロースアセテートプロピオネートであり、特に好ましくはセルロースジアセテートである。

【0038】放射線硬化性樹脂とは、電子線、紫外線等の放射線によって硬化させる樹脂であり、無水マレイン酸型、ウレタンアクリル型、エーテルアクリル型、エポキシアクリル型のものが挙げられる。

【0039】又、熱硬化性樹脂、その他の反応型樹脂としては、フェノール樹脂、エポキシ樹脂、ポリウレタン系硬化型樹脂、尿素樹脂、アルキッド樹脂、シリコン系硬化型樹脂等が挙げられる。

【0040】上記の結合剤は、その分子中に極性基を有していてもよい。極性基としてはエポキシ基、-COOM、-OH、-NR₂、-NR₃X、-SO₃M、-OSO₃M、-PO₃M₂、-OP₃M（Mは各々、水素原

子、アルカリ金属又はアンモニウム基を、Xはアミン塩を形成する酸を、Rは各々、水素原子又はアルキル基を表す)等が挙げられる。

【0041】光学的に透明な磁気記録層を形成するには、結合剤は磁性体粉末1重量部に対して1~200重量部を用いるのが好ましく、更に好ましくは2~50重量部である。又、溶剤は塗布が容易に行える量で用いられる。

【0042】透明磁性層に使用できる潤滑剤としては、ポリシロキサン等のシリコンオイル；ポリエチレン、ポリテトラフルオロエチレン等のプラスチック微粉末；高級脂肪酸、高級脂肪酸エステル、パラフィンワックス、フルオロカーボン類が挙げられる。これらは、単独又は混合して用いることができる。添加量は、乾燥塗膜100重量部に対し0.5~20重量部の範囲で用いることができる。

【0043】透明磁性層に使用できる研磨剤としては、モース硬度が5以上、好ましくは6以上の非磁性無機粉末が挙げられ、具体的には酸化物アルミニウム(α -アルミナ、 γ -アルミナ、コランダム等)、酸化クロム(Cr_2O_3)、酸化鉄(α -Fe₂O₃)、二酸化珪素、二酸化チタン等の酸化物；炭化珪素、炭化チタン等の炭化物；ダイアモンド等の微粉末を挙げることができる。これらの平均粒径は0.01~2.0 μm が好ましく、磁性体粉末100重量部に対して0.5~300重量部の範囲で添加することができる。

【0044】透明磁性層に含有される帯電防止剤としては金属酸化物の微粒子が好ましい。具体例としてはNb₂O_{5-x}のような酸素過剰な酸化物；Rh₂O_{2-x}、Ir₂O_{3-x}等の酸素欠損酸化物；あるいはNi(OH)_xのような不定比水素化物；HfO₂、ThO₂、ZrO₂、CeO₂、ZnO、TiO₂、SnO₂、Al₂O₃、In₂O₃、SiO₂、MgO、BaO、MoO₃、V₂O₅等、あるいはこれらの複合酸化物が好ましく、特にZnO、TiO₂及びSnO₂が好ましい。異種原子を含む例としては、例えばZnOに対してAl、In等の添加、TiO₂に対してNb、Ta等の添加、又、SnO₂に対してSb、Nb、ハロゲン元素等の添加が効果的である。これら異種原子の添加量は0.01~2.5モル%の範囲が好ましいが、0.1~1.5モル%の範囲が特に好ましい。

【0045】又、これらの導電性を有する金属酸化物粉体の体積抵抗率は10⁷ $\Omega\text{ cm}$ 以下、特に10⁵ $\Omega\text{ cm}$ 以下であることが好ましい。又、前記金属酸化物の微粒子が水溶液中に混合されたゾルを用いてもよい。

【0046】この他に、カーボンブラック、カーボンブラックグラフトポリマー等の導電性微粉末；アルキレンオキシド系、グリセリン系及びグリシドール系等のノニオン系界面活性剤；高級アルキルアミン類、第4級アンモニウム塩類、ピリジンその他の複素環化合物の塩類、

ホスホニウム又はスルホニウム類等のカチオン系界面活性剤；カルボキシル基、磷酸基、硫酸エステル基、磷酸エステル基等の酸性基を含むアニオン系界面活性剤；アミノ酸類、アミノスルホン酸類、アミノアルコールの硫酸又は磷酸エステル類等の両性界面活性剤等を挙げることができる。尚、界面活性剤は、ポリマーの置換基として含まれていてもよい。

【0047】磁性塗料及び硬膜剤に使用できる有機溶媒としては、任意の比率でアセトン、メチルエチルケトン、メチル-i-ブチルケトン、シクロヘキサン、イソホロン、テトラヒドロフラン等のケトン系；メタノール、エタノール、プロパンノール、ブタノール、i-ブチルアルコール、i-ブロピルアルコール、メチルシクロヘキサンノール等のアルコール系；酢酸メチル、酢酸エチル、酢酸ブチル、酢酸-i-ブチル、酢酸-i-ブロピル、乳酸エチル、酢酸グリコール、モノエチルエーテル等のエステル系；エーテル、グリコールジメチルエーテル、グリコールモノエチルエーテル、ジオキサンなどのグリコールエーテル系；ベンゼン、トルエン、キシレン、クレゾール、クロルベンゼン、スチレンなどのタル系(芳香族炭化水素)；メチレンクロライド、エチレンクロライド、四塩化炭素、クロロホルム、エチレンクロルヒドリン、ジクロルベンゼン等の塩素化炭化水素；N,N-ジメチルホルムアルデヒド、ヘキサン、などが挙げられる。これらの有機溶剤が、透明磁気記録層の結合剤を含む乾燥後の固形分の和が磁性塗料の5~2.0重量%となるように加えられて、磁性塗料が調製されることが好ましい。

【0048】磁性粉及び結合剤、分散剤、潤滑剤、研磨剤、帯電防止剤、溶剤などは混練／分散されて磁性塗料とされる。

【0049】混練／分散に当たっては、磁性粉及び上記の各成分を全て同時に、あるいは個々に順次混練機や分散機に投入される。例えば、結合剤や分散剤を含む溶剤中に磁性粉を加え、任意の混練機を用いて所定の時間混練を続け、更に溶剤や添加物を投入し、任意の分散機を用いて所定の時間分散することによって磁気塗料とする方法などがある。

【0050】しかし、ここで上記磁性塗料は、磁性粉の凝集を防ぐために硬膜剤を含有していないことが肝要であり、混練／分散後に硬膜剤を添加する必要がある。

【0051】混練／分散に当たっては、各種の混練機／分散機が使用される。例えば二本ロールミル、三本ロールミル、ボールミル、ペブルミル、トロンミル、サンドグラインダー、アトライター、高速インペラー分散機、高速ストーンミル、高速度衝撃ミル、ディスパー、ニーダー、高速ミキサー、ホモジナイザー超音波分散機などである。

【0052】混練／分散機によって調製された磁性塗料は、一定の孔径を有する濾剤で濾過され、一時的にタン

クに貯蔵される。タンク内の磁性塗料は、磁性粉の凝集を防ぐ為に常に攪拌されていることが望ましい。

【0053】次に、本発明に用いられる硬膜剤としての硬膜成分及び硬膜反応触媒について説明する。両者は何れも、前記磁性塗料中の結合剤に作用して、該結合剤を硬化させる働きを有するものである。

【0054】硬膜成分としては、トリレンジイソシアート、4, 4'-ジフェニルメタンジイソシアート、ヘキサメチレンジイソシアート、キシリレンジイソシアート、ナフチレン-1, 5-ジイソシアート、オートルイジンジイソシアート、イソホロンジイソシアート、トリフェニルメタンジイソシアート等のイソシアート類、これ等のイソシアート類とポリアルコール(エチレングリコール、グリセロール、トリメチロールプロパン、ペンタエリスリトール等)との反応生成物、又、イソシアート類の縮合によって生成したポリイソシアート等が挙げられる。これ等のイソシアート類は市販品を利用することもでき、例えば日本ポリウレタン社製：コロネートL、コロネートHL、コロネート2030、コロネート2031、ミリオネートMR、ミリオネートMTL、武田薬品社製：タケネートD-102、タケネートD-110N、タケネートD-200、タケネートD-202、住友バイエル社製：デスマジュールL、デスマジュールIL、デスマジュールN、デスマジュールHL等が挙げられる。

【0055】又、硬膜反応触媒としては、アミン類、有機金属化合物、アルカリ金属化合物、ラジカル発生剤等があり、これらの内、特にアミン類、有機金属化合物を単独に又は併用して用いるのが好ましい。該アミン類の例としては、トリエチルアミン、N, N, N', N' - テトラメチル-1, 3-ブタンジアミン、ジメチルエチルメチノールアミン、N, N-ジメチルシクロヘキシルアミン、N-メチルモルホリン、N, N' - ジエチル-2-メチルピペラジン等；有機金属化合物の例としては、ジブチル錫ジラウレート、ジブチル錫ジ(2-エチルヘキソエート)、オクテン酸亜鉛、ナフテックス亜鉛、コバルト-2-エチルヘキソエート等；アルカリ金属化合物の例としては、オレイン酸ナトリウム、オレイン酸カリウム、ナトリウム-0-フェニルフェネート等；ラジカル発生剤の例としては、ベンゾイルパーオキサイド、ラウロイルパーオキサイド、アゾビス-i-ブチロニトリル等が挙げられる。これ等の中でもトリメチロールプロパンとトリレンジイソシアートの付加体が好ましい。

【0056】これらの硬膜成分及び硬膜反応触媒は、単独又は組み合わされたものが使用され、結合剤の強度を上げるために、磁性塗料中の結合剤に対して好ましくは2~35重量%、より好ましくは5~30重量%を添加する。

【0057】硬膜成分及び/又は硬膜反応触媒を含有す

る硬膜剤は原液(市販品：固形分50~100重量%)では粘度の高いものが多く、例えば硬膜剤の1/10以下程度の低粘度塗料への混合は非常に困難である。混合が不充分の場合は塗布時にギヨロと呼ばれるゼリー状の塊が発生し、スポット故障や筋故障などを誘発する。又、製品の耐久性に不均一が生じることにもなる。従って、硬膜成分及び/又は硬膜反応触媒は、前記溶剤の内、活性水素を有しない有機溶剤で任意の粘度に希釈することが好ましい。

【0058】一方、希釈及び磁性塗料への混合を行った場合、硬膜剤のポットライフは原液に比べ短くなるので、硬膜剤を希釈して後、磁性塗料への添加、塗布迄は出来る限り短時間で行うことが好ましい。又、硬膜剤の希釈及び硬膜剤の磁性塗料への混合をバッチにて行うのは工業生産性を著しく損なうことになる。従って、希釈及び磁性塗料への混合にはインライン混合装置を用いるのが好ましい。

【0059】硬膜剤の溶剤組成は、硬膜剤の希釈後のポットライフや磁性塗料への混合性及び磁性塗料中の結合剤の造膜性劣化を考慮する必要がある。従って、硬膜剤の溶剤組成は、好ましくは硬膜成分及び/又は硬膜反応触媒と磁性塗布液の結合剤が反応や凝集を起こさないものを、硬膜剤に用いる溶剤の50重量%以上、より好ましくは70重量%以上を含有しているように調整する。更に詳しく言えば、硬膜成分及び/又は硬膜反応触媒と磁性塗布液の結合剤が反応や凝集を起こさない溶剤として、シクロヘキサン、メチルエチルケトン、アセトン、テトラヒドロフラン等のケトン類を用いることが好ましい。

【0060】上記インライン混合装置としては、一般的な装置、例えば特公昭58-10073号に示されるような装置を使用できるが、硬膜剤が添加された磁性塗料に対し高剪断力を与えるような混合装置を用いた場合、磁性粉が凝集を起こし、磁気記録層の透明性や電磁変換特性であるS/N比が損なわれる。又、乱流を起こすことで混合を行うような混合装置を用いた場合、空気の巻き込み等により耐久性が低下することがある。従って、磁性塗料に対し必要に高剪断力を与えず、混合効率の良いスタティックミキサーが好ましい。

【0061】溶剤組成を調整した硬膜剤は、前記磁性塗料のタンクとは別のタンクに一時的に貯蔵される。

【0062】タンク内に貯蔵された磁性塗料と硬膜剤は、それぞれ一定流量で送液され、インライン混合装置内において、該磁性塗料中に該硬膜剤を連続的に添加混合しつつ、非磁性支持体上に塗布される。この時、塗布液の供給を安定化するために、硬膜剤を添加混合した磁性塗料を前記磁性塗料や硬膜剤のタンクとは別のタンクに一時的に貯蔵してもよい。

【0063】しかし、ここで上記磁性塗料は、硬膜剤が連続的に添加・混合されてから、そのポットライフ内に

支持体上に塗布することが肝要であり、望ましくは360分以内に塗布する。

【0064】支持体上に磁気記録層を設ける方法としては、エクストルージョンコート、エアードクターコート、プレードコート、エアーナイフコート、スクイズコート、含浸コート、リバースロールコート、トランسفアーロールコート、グラビアコート、キスコート、キャストコート、スプレイコート等が利用できる。多条のストライプ塗布を行うには、これら塗布ヘッドを多連にすればよく、ストライプ塗布の具体的方法としては、特開昭48-25503号、同48-25504号、同48-98803号、同50-138037号、同52-15533号、同51-3208号、同51-6239号、同51-65606号、同51-140703号、特公昭29-4221号、米国特許3,062,181号、同3,227,165号等の記載を参考にすることができる。

【0065】磁気記録媒体の支持体としては、一般に感光材料用として用いられる支持体は全て使用できる。例えばポリエチレンテレフタレート(以下、PETと略す)、ポリエチレンナフタレート(以下、PENと略す)、変性ポリエステルの如きポリエステル系の支持体；セルローストリニアセテート(以下、TACと略す)セルロースアセテートブチレートの如きセルロースエステル系の支持体などが挙げられる。そして、本発明の硬膜剤を支持体の隣接層に添加する場合は、PETの使用よりも本来接着し難いPENを主成分とする支持体の使用がより有効である。

【0066】感光材料に有用なTAC支持体は、一般にTAC綿をメチレンクロライド又はメタノール等のアルコール溶媒に高粘度(100~1000ポイズ)粘稠液(ドープと呼ばれる)として溶かし、これを所定のスリット幅を持ったダイスから走行しているエンドレスのステンレス製のベルト支持体、あるいは回転している金属ドラム支持体上に流延し加熱・乾燥し、流延後一周までの間に生乾きの状態で支持体から剥離し、次にクリップ又はロールで搬送しながら乾燥させTACフィルム支持体とする。TAC支持体は、現像等処理後、巻癖が容易に解消されるので、現在カラー用ロールフィルム支持体として広く用いられている。

【0067】次に、本発明に好ましく用いられるポリエステル支持体について説明する。このポリエステル支持体は、ジカルボン酸成分とジオール成分を主要な構成成分とするポリエステルである。

【0068】主要な構成成分のジカルボン酸成分としては、テレフタル酸、イソフタル酸、フタル酸、2,6-ナフタレンジカルボン酸、2,7-ナフタレンジカルボン酸、ジフェニルスルホンジカルボン酸、ジフェニルエーテルジカルボン酸、ジフェニルエタンジカルボン酸、シクロヘキサンジカルボン酸、ジフェニルジカルボン

酸、ジフェニルチオエーテルジカルボン酸、ジフェニルケトンジカルボン酸、フェニルインダンジカルボン酸等を挙げることができる。一方、ジオール成分としては、エチレングリコール、プロピレングリコール、テトラメチレングリコール、シクロヘキサンジメタノール、2,2-ビス(4-ヒドロキシフェニル)プロパン、2,2-ビス(4-ヒドロキシエトキシフェニル)プロパン、ビス(4-ヒドロキシフェニル)スルホン、9,9-ビス(4,4'-ジ-β-ヒドロキシエチル)フルオレン、ジエチレングリコール、ネオペンチルグリコール、ハイドロキノン、シクロヘキサンジオール等を挙げることができる。

【0069】これらを主要な構成成分とするポリエステルの中でも、透明性、機械的強度、寸法安定性などの点から、ジカルボン酸成分として、テレフタル酸及び/又は2,6-ナフタレンジカルボン酸、ジオール成分として、エチレングリコール及び/又は1,4-シクロヘキサンジメタノールを主要な構成成分とするポリエステルが好ましい。中でも、PET、ポリエチレン-2,6-ナフタレート、テレフタル酸、2,6-ナフタレンジカルボン酸とエチレングリコールからなるポリエステル及び、これらのポリエステルの2種以上の混合物を主要な構成成分とするポリエステルが好ましい。ポリエステルに対してエチレンテレフタレートユニット及び/又はエチレン-2,6-ナフタレートユニットが70重量%以上含有されていると、透明性、機械的強度、寸法安定性、などに極めて優れたフィルムが得られる。

【0070】用いられるポリエステルフィルムを構成するポリエステルは、本発明の効果を阻害しない範囲で更に他の共重合成分が共重合されていてもよいし、他のポリエステルが混合されていてもよい。これらの例としては、先に挙げたジカルボン酸成分やジオール成分、又はポリエステルを挙げることができる。

【0071】ポリエステルには、ライトバイピング現象を防止する目的で染料を含有させることが好ましい。このような目的で配合される染料としては、特に限定されないが、フィルムの製造上、耐熱性に優れていることが必要であり、アンスラキノン系やペリノン系の染料が挙げられる。又、色調としては、一般の感光材料に見られる如くグレー染色が好ましい。

【0072】ポリエステルフィルムの厚みは、特に限定がある訳ではないが20~125μm、特に40~90μmであることが好ましい。

【0073】又、ポリエステルフィルムは、ヘーズが3%以下であることが好ましく、更に好ましくは1%以下である。ヘーズが3%より大きいと、感光材料用支持体として用いた場合、写真用印画紙に焼付けた画像がぼけてしまい不鮮明になる。上記ヘーズは、ASTM-D1003-52に従って測定した値である。

【0074】本発明に用いられるポリエステルフィルム

のT_gは60℃以上が好ましく、更に70～150℃が好ましい。T_gは示差走査熱量計で測定することによって求められる。T_gがこの範囲にあることで、現像処理機の乾燥工程でのフィルムが、変形なく、現像処理後の巻癖カールの小さい感光材料が得られる。

【0075】次に、本発明に用いられるポリエステルフィルムの製造方法について説明するが、これに限定される訳ではない。

【0076】未延伸シートを得る方法及び縦方向に1軸延伸する方法は、従来公知の方法で行うことができる。例えば、原料のポリエステルをペレット状に成型し、熱風乾燥又は真空乾燥した後、溶融押し出し、Tダイよりシート状に押出して、静電印加法などにより冷却ドラムに密着させ、冷却固化させ未延伸シートを得る。次いで、未延伸シートを複数のロール群及び/又は赤外線ヒーターなどの加熱装置を介してポリエステルのT_g～T_g+100℃の範囲内に加熱し、一段又は多段縦延伸する方法である。延伸倍率は、通常2.5～6倍の範囲で、続く横延伸が可能な範囲にする必要がある。

【0077】上記の様にして得られた縦方向に1軸延伸されたポリエステルフィルムを、T_g～T_m（融点）-20℃の温度範囲内で横延伸し、次いで熱固定する。横延伸倍率は通常3～6倍であり、又、縦、横延伸倍率の比は、得られた2軸延伸フィルムの物性を測定し、好ましい特性を有するように適宜調整する。一般には巾方向と長手方向の物性をバランスさせることができが、使用目的に応じて変化させてよい。この時、二つ以上に分割された延伸領域で温度差を1～50℃の範囲で順次昇温しながら横延伸すると、巾方向の物性の分布が低減でき好ましい。更に横延伸後、フィルムをT_g-40℃～最終横延伸温度の範囲に0.6秒～5分間保持すると、巾方向の物性の分布が更に低減でき好ましい。

【0078】熱固定は、その最終横延伸温度より高温で、T_m-20℃以下の温度範囲で、通常0.5秒～5分間熱固定する。この際、二つ以上に分割された領域で温度差を1～100℃の範囲で順次昇温しながら熱固定することが好ましい。

【0079】熱固定されたフィルムは、通常T_g以下まで冷却され、フィルム両端のクリップ把持部分をカットし巻き取られる。この際、T_g～最終熱固定温度の温度範囲内で、巾方向及び/又は長手方向に0.1～10%弛緩処理することが好ましい。又、冷却は、最終熱固定温度からT_g迄を、毎秒100℃以下の冷却速度で徐冷することが好ましい。

【0080】これら熱固定条件、冷却、弛緩処理条件のより最適な条件は、フィルムを構成するポリエステルにより異なるので、得られた2軸延伸フィルムの物性を測定し、好ましい特性を有するように適宜調整することにより決定すればよい。

【0081】ポリエステルフィルムについては、巻癖を

低減するため種々の方法が採られる。例えば特開昭51-16358号に記載されるように、ポリエステルフィルムのT_gを30℃ないし5℃下回る温度で熱処理する方法がある。又、特開平1-131550号には、逐次2軸延伸工程において、縦延伸と横延伸の間でフィルム表裏に温度勾配を付けることで結晶性、配向性の差を持たせて永久カールを付ける方法が記載されている。又、製品として巻き取る時に、カールと逆向きに巻き取り製品貯蔵時に付く経時カールと相殺する方法や、延伸時に温度差を持たせて製膜したポリエステルフィルムを50℃～T_gの温度で熱処理する方法も知られている。熱処理で効果的に巻癖が付き難くなる支持体は、T_gが90～200℃のポリエステルである。これは、この熱処理の効果がT_gを超える温度に曝されると消失するため、一般ユーザーが使用する際に曝される最も高温（夏季の車中の温度、80℃を超える場合もある）を基準として、90℃以上のT_gを有することが必要だからである。又、透明性を有し、T_gが200℃を超える汎用ポリエステルフィルムは、今のところ存在しない。

【0082】このようなポリエステルとして特に好ましいものは、PENを主成分とする支持体である。該支持体は、PENもしくはその共重合物から成るフィルム、又はこれらを原料とする組成物から成るフィルムである。該支持体は、2軸延伸後、熱固定処理して用いるのが好ましく、必要により熱弛緩させてもよい。

【0083】この場合、熱処理は50℃～T_gの温度で0.1～1500時間行うことが必要である。このうち特に好ましい熱処理方法は、例えばPENの場合はT_gが約120℃であり、従って119℃以下の温度で0.2～72時間熱処理することが好ましく、更に好ましいのは115℃以下で24時間程度熱処理することである。特に短時間で熱処理するために、T_g以上に一度昇温し、T_g近辺で徐々に冷却することが非常に効率的で好ましい。PENの場合、一例として一度130～200℃の間の温度に保った後125℃まで冷却し、その後100℃まで40分間で徐冷することで熱処理時間を著しく短縮できる。このような熱処理を行った支持体を示差熱分析計で測定すると、T_g近傍に吸熱ピークが出現し、この吸熱ピークが大きい程、巻癖は付き難い。

又、100mcal/g以上、更には200mcal/g以上となるように熱処理するのが好ましい。

【0084】次に、本発明に係る感光材料に用いられる支持体の下引層について説明する。下引層は支持体に隣接する層で、支持体とその上物を強固に接着させる機能を有する層であり、支持体あるいは上物の素材の性質によって異なる。一般に、下引とは、乳剤層等のゼラチン層の接着のためのものであるが、本発明に用いる導電性層や磁気記録層にも同様に適用できる。又、下引層に導電性を付与し、下引層と導電性層を兼ねることもできる。

【0085】TAC支持体の下引材料としては、ゼラチン、ポリビニルアルコール、部分アセタール化ポリビニルアルコール、酢酸ビニル・無水マレイン酸共重合体等の親水性樹脂；セルロースジアセテート、セルロースナイトレート等のセルロースエステル樹脂が用いられ、これらを単独あるいは混合して用いてよい。

【0086】TAC支持体には溶媒系の下引液が用いられる。TAC支持体の下引に有用な溶媒としては、アセトン、メチルエチルケトン、メタノール、i-プロパンオール、メチレンクロライド、エチレンクロライド、エチレングリコールモノメチルエーテル、エチレングリコールモノエチルエーテル、1-メトキシ-2-プロパンオール、エチルアセテート、ジメチルホルムアミド等を用いることができ、これらを必要に応じて混合、使用するのがよい。

【0087】TAC支持体への下引層を塗布する時期は、TAC支持体製造時の随時の段階で、流延後あるいは剥離直後から巻き取られる迄の間の任意の処、つまり任意の残留溶剤率の処で下引層や帯電防止層、更にはそれらの上層を塗布することができる。

【0088】ポリエステル系支持体の下引素材としては、ポリエステル、ポリアミド、ポリウレタン、ビニル系共重合体、ブタジエン系共重合体、アクリル系共重合体、ビニリデン系共重合体、エポキシ系共重合体などを挙げることができ、これらを単独あるいは混合して用いてよい。

【0089】ポリエステル系支持体への下引層を塗布する時期は、支持体製膜中の延伸前あるいは延伸後に施されるのが一般的である。

【0090】又、ポリエステル系支持体はその表面が疎水的であるため、各種表面処理を予め行うことによって、その濡れ性や接着性を補うことができる。このような表面処理とは、コロナ放電処理、火炎処理、紫外線処理、高周波処理、グロー放電処理、活性プラズマ処理、レーザー処理などの表面活性化処理の他、レゾルシン、フェノール類、アルカリ、アミン、トリクロロ酢酸などの薬品でエッティング処理する方法が挙げられる。

【0091】表面活性化処理の内、コロナ放電処理は最もよく知られている方法であり、従来公知の何れの方法、例えば特公昭48-5043号、同47-51905号、特開昭47-28067号、同49-83769号、同51-41770号、同51-131576号等に開示された方法により処理することができる。

【0092】放電周波数は50Hz～5000kHz、好ましくは5～数百kHzが適当である。放電周波数が小さ過ぎると安定な放電が得られず、かつ被処理物にピンホールが生じて好ましくない。又、周波数が高すぎるとインピーダンスマッチングのための特別な装置が必要となり、装置の価格が大となり好ましくない。被処理物の処理強度に関しては、通常のポリエステル、ポリオレ

フィン等のプラスチックフィルムの濡れ性改良のためには、0.001～5kV·A·分/m²、好ましくは0.01～1kV·A·分/m²が適当である。電極と誘電体ロールのギャップクリアランスは0.5～2.5mm、好ましくは1.0～2.0mmが適当である。

【0093】多くの場合、最も効果的な表面処理であるグロー放電処理は、従来知られている何れの方法、例えば特公昭35-7578号、同36-10336号、同45-22004号、同45-22005号、同45-24040号、同46-43480号、米国特許3,057,792号、同3,057,795号、同3,179,482号、同3,288,638号、同3,309,299号、同3,424,735号、同3,462,335号、同3,475,307号、同3,761,299号、英國特許997,093号、特開昭53-129262号等を用いることができる。

【0094】グロー放電処理条件は、一般に圧力は0.005～20Torr、好ましくは0.02～2Torrが適当である。圧力が低すぎると表面処理効果が低下し、又、圧力が高すぎると過大電流が流れ、スパークが起り易く、危険もあるし被処理物を破壊する恐れもある。放電は、真空タンク中で1対以上の空間を置いて配置された金属板あるいは金属棒間に高電圧を印加することにより生じる。この電圧は、雰囲気気体の組成、圧力により色々な値を探り得るものであるが、通常、上記圧力範囲内では、500～5000Vの間で安定な定常グロー放電が起こる。接着性を向上させるのに特に好適な電圧範囲は2000～4000Vである。又、放電周波数として、従来技術に見られるように、直流から数千MHz、好ましくは50Hz～20MHzが適当である。放電処理強度に関しては、所望の接着性能が得られることから0.01～5kV·A·分/m²、好ましくは0.15～1kV·A·分/m²が適当である。

【0095】本発明に用いられる導電性層は、一般に感光材料に有用な帯電防止剤、帯電防止組成物の殆どを用いることができる。例えば、特公昭47-28937号、同49-23828号記載のステレン・マレイン酸ナトリウム共重合体、特開昭53-82876号記載のビニルベンジルスルホン酸ナトリウム共重合体、特公昭48-23451号記載のステレンスルホン酸ナトリウムの重合体又は共重合体等のアニオン系帯電防止剤、特開昭51-42535号、特開昭54-159222号、特開昭55-7763号記載のアイオネン重合物

(トリエチレンジアミンとキシリデンジクロライドとの重合物)、特許米国特許2,882,157号記載のポリメタクリロイルエチルジエチルメチルアンモニウムメチルスルホネート、特公昭60-51693号、特開昭61-223736号及び特開昭62-9346号記載の第4級アンモニウム基を側鎖に持つ架橋型共重合体粒子(コポリマー[N,N,N-トリメチル-N-ビニル

ベンジルアンモニウムクロリド—ジビニルベンゼン]）、特開平7-28194号記載のアイオネン重合体架橋型あるいはアイオネン重合体を側鎖に持つ共重合体粒子等のカチオン帶電防止剤（ポリビニルベンジルクロライドと末端N-（トリエチレンジアミンとキシリデングジクロリドとの重合物）との架橋反応物）、特公昭57-12979号記載のアルミナゾルを主成分とするもの、特開昭57-104931号記載のZnO, SnO₂, TiO₂, Al₂O₃, In₂O₃, SiO₂, MgO, BaO, MoO₃, ZrO₂等の微粒子金属酸化物、特公昭55-5982号記載のV₂O₅等の金属酸化物帶電防止剤、特公昭52-32572号記載の高級脂肪アルコール磷酸エステル帶電防止剤、特開平2-252726号記載のポリ（イソチアナフテン）系、特開平2-255770号あるいは特開平2-308246号記載のポリ（チオフェン）系等の共役二重結合導電性高分子等が挙げられる。

【0096】必要に応じて、磁気記録層に隣接する最外層に保護層を設けて、耐傷性を向上させてもよい。耐傷性付与のためには、一般的に滑り剤として知られる化合物を用いることができるが、好ましくは高級脂肪酸エステルが挙げられる。又、磁気記録層をストライプ状に設ける場合、この上に磁性体を含有しない透明なポリマー層を設けて、磁気記録層による段差をなくしてもよい。この場合、この透明なポリマー層に上記の各種の機能を持たせてもよい。

【0097】本発明に係る感光材料のハロゲン化銀乳剤は、例えばリサーチ・ディスクロージャ（以下、RDと略記する）17643, 22~23頁（1978年12月）：I. 乳剤製造（Emulsion preparation and types及び同18716, 648頁、グラフキデス著『写真の物理と化学』ポールモンテル社刊（P. Glafkides, Chemic et Physique Photographique, Paul Montel, 1967）、ダフィン著『写真乳剤化学』フォーカルプレス社刊（G. F. Duffin, Photographic Emulsion Chemistry, Focal Press 1966）、ゼリクマンら著『写真乳剤製造と塗布』フォーカルプレス社刊（V. L. Zelikman et al, Making and Coating Photographic Emulsion, Focal Press, 1964）等に記載された方法を用いて調製することができる。

【0098】乳剤としては、米国特許3, 574, 628号、同3, 665, 394号及び英国特許1, 413, 748号などに記載された单分散乳剤も好ましい。

【0099】ハロゲン化銀乳剤には、物理熟成、化学熟成及び分光増感を行うことができる。このような工程で使用される添加剤は、RD17643, 同18716及

び同308119等に記載されている。

【0100】感光材料がカラー感光材料である場合、使用することができる写真用添加剤も上記RDに記載されている。又、種々のカプラーを使用することができ、その具体例もRD17643及びRD308119に記載されている。

【0101】又、これら添加剤は、RD308119, 1007頁, XIV項に記載される分散法などにより、写真感光層に添加することができる。

【0102】カラー感光材料には、前述のRD308119, II-K項に記載されるフィルター層や中間層などの補助層を設けることができる。カラー感光材料の構成には、前述のRD308119, VII-K項に記載される順層、逆層、ユニット構成などの様々な層構成を探ることができる。

【0103】感光材料を現像処理するには、例えばT. H. ジェームズ著：セオリイ・オブ・ザ・フォトグラフィックプロセス、第4版（The Theory of The Photographic Process Forth Edition），291~334頁及びジャーナル・オブ・ザ・アメリカン・ケミカル・ソサエティ（J. Am. Chem. Soc.），73卷、3100頁（1951）に記載されている、それ自体公知の現像剤を使用することができる。又、カラー感光材料は、前述のRD17643, 28~29頁、RD18716, 615頁及びRD308119, XIX項に記載された、通常の方法によって現像処理することができる。

【0104】

【実施例】以下、実施例にて本発明の説明を行うが、本発明はこれらの実施例により限定されるものではない。尚、特に断りない限り、実施例中の「部」は「重量部」を表す。

【0105】実施例1

（支持体の作製）2, 6-ナフタレンジカルボン酸ジメチル100部、エチレングリコール60部にエステル交換触媒として酢酸カルシウム水和物0. 1部を添加し、常法に従ってエステル交換反応を行った。得られた生成物に、三酸化アンチモン0. 05部、磷酸トリメチルエステル0. 03部を添加した。次いで徐々に昇温、減圧にし、290°C、0. 05mmHgの条件で重合を行い、固有粘度0. 60のポリエチレン-2, 6-ナフタレートを得た。

【0106】これを、150°Cで8時間真空乾燥した後、300°CでTダイから層状に溶融押出し、50°Cの冷却ドラム上に静電印加しながら密着させ、冷却固化させ、未延伸シートを得た。この未延伸シートをロール式縦延伸機を用いて、135°Cで縦方向に3. 3倍延伸した。

【0107】得られた1軸延伸フィルムをテンター式横延伸機を用いて、第1延伸ゾーン145°Cで縦横延伸倍

率の50%延伸し、更に第2延伸ゾーン155°Cで縦横延伸倍率3.3倍となるように延伸した。次いで、100°Cで2秒間熱処理し、更に第1熱固定ゾーン200°Cで5秒間熱固定し、第2熱固定ゾーン240°Cで15秒間熱固定した。次いで、横方向に5%弛緩処理しながら室温まで30秒かけて徐冷して、厚さ85μmのポリエチレンナフタレートフィルムを得た。

【0108】これをステンレス製のコアに巻き付け、110°Cで48時間熱処理(アニール処理)して支持体を作製した。

【0109】(下引層の塗設)この支持体の両面に12W/m²/minのコロナ放電処理を施し、一方の面に下記下引塗布液B-1を乾燥膜厚0.4μmになるよう*

〈下引塗布液B-1〉

ブチルアクリレート/t-ブチルアクリレート/ステレン/2-ヒドロキシエチルアクリレート共重合体(30/20/25/25重量%)ラテックス液(固形分30%)	125g
化合物(UL-1)	0.4g
ヘキサメチレン-1,6-ビス(エチレン尿素)	0.05g
水で1リットルに仕上げる	

〈下引塗布液B-2〉

ステレン・無水マレイン酸共重合体の水酸化ナトリウム水溶液(固形分6%)	50g
化合物(UL-1)	0.6g
化合物(UL-2)	0.09g
シリカ粒子(平均粒径3μm)	0.2g
水で1リットルに仕上げる	

〈下引塗布液B-3〉

ブチルアクリレート/t-ブチルアクリレート/ステレン/2-ヒドロキシエチルアクリレート共重合体(30/20/25/25重量%)ラテックス液(固形分30%)	50g
化合物(UL-1)	0.3g
ヘキサメチレン-1,6-ビス(エチレン尿素)	1.1g
水で1リットルに仕上げる	

UL-1: o, p-(C₉H₁₉)₂C₆H₃O(CH₂CH₂O)₁₂SO₃Na

UL-2: CH₃SO₂O(CH₂)₃OSO₂CH₃

〈下引塗布液B-4〉

酸化錫-酸化アンチモン複合微粒子(平均粒径0.2μm)の水分散液(固形分40重量%)	109g
水分散液A*	67g

水で1リットルに仕上げる

*ジカルボン酸成分としてテレフタル酸ジメチル60モル%、イソフタル酸ジメチル30モル%、5-スルホイソフタル酸ジメチルのナトリウム塩10モル%、グリコール成分としてエチレングリコール50モル%、ジェチ※(透明磁気記録層の塗設)

<磁性塗布液1の作製>

組成物(A)

Co被着γ-Fe₂O₃(長軸0.15μm, 短軸0.03μm, 比表面積40m²/g, Hc=9600エルステッド)

*に塗布し、その上に12W/m²/minのコロナ放電処理を施し、下記下引塗布液B-2を乾燥膜厚0.06μmになるように塗布した。

【0110】12W/m²/minのコロナ放電処理を施した他方の面には、下記下引塗布液B-3を乾燥膜厚0.2μmになるように塗布し、その上に12W/m²/minのコロナ放電処理を施し、下記下引塗布液B-4を乾燥膜厚0.2μmになるように塗布した。

【0111】各層はそれぞれ塗布後90°Cで10秒間乾燥し、4層塗布後、引き続いて110°Cで2分間熱処理を行った後、50°Cで30秒間冷却処理を行った。

【0112】

※レングリコール50モル%を常法により共重合した。この共重合体を95°Cの熱水中で3時間攪拌し、15重量%の水分散液Aとした。

【0113】

21

ジアセチルセルロース (酢化度=55%, Mw=18万)	22
α-アルミナ (平均粒径0.3 μm)	100部
アセトン	10部
シクロヘキサン	780部
	340部

組成物(A)をサンドミルを用いて40時間分散後、平均孔径10μmのフィルターで濾過し、磁性塗料(以下、硬膜成分を含まないものを磁性塗料0液という)を*

組成物(B)

硬膜剤 (日本ポリウレタン社製:C-L, 固形分75%)	20部
シクロヘキサン	45部

組成物(B)をディスパーを用いて空気を巻き込まないように混合し、タンク2(図1)に一旦貯蔵する。

【0115】図1に示す装置を用いて、上記組成物(B)が磁性塗料0液に連続的に添加・混合され磁性塗料を得る。

【0116】この時のインライン混合装置41には、スタティックミキサーを用いた。

【0117】組成物(B)の磁性塗料0液に対する添加率の変動は、設定値に対し±10%の精度であった。

【0118】得られた磁性塗料1を、前記した下引層と※20

*得、タンク1(図1)に一旦貯蔵する。

【0114】

※帯電防止層が塗設されたPEN支持体上に乾燥膜厚0.8μmになるように塗布・乾燥した。

【0119】(写真乳剤の塗設)前記磁気記録媒体の磁気記録層側とは反対側に、前記下引塗布液B-1及びB-2を同一条件で塗設した下引層を設けてある上に、以下に示す組成の写真構成層を設けて、試料1~24を得た。添加量は1m²当たりのグラム数で表す。ただし、ハロゲン化銀とコロイド銀は銀の量に換算し、増感色素は銀1モル当たりのモル数で示した。

【0120】

第1層(ハレーション防止層)

黒色コロイド銀	0.16
紫外線吸収剤 UV-1	0.3
カラードマゼンタカプラー CM-1	0.044
高沸点溶媒 OIL-1	0.044
ゼラチン	1.33

第2層(中間層)

汚染防止剤 AS-1	0.16
高沸点溶媒 OIL-1	0.20
ゼラチン	1.40

第3層(低感度赤感色性層)

沃臭化銀a	0.12
沃臭化銀b	0.50
増感色素 SD-1	3.0×10 ⁻⁵
増感色素 SD-4	1.5×10 ⁻⁴
増感色素 SD-3	3.0×10 ⁻⁴
増感色素 SD-6	3.0×10 ⁻⁶
シアノカプラー C-1	0.51
カラードシアノカプラー CC-1	0.047
高沸点溶媒 OIL-2	0.45
汚染防止剤 AS-2	0.005
ゼラチン	1.40

第4層(中感度赤感色性層)

沃臭化銀c	0.64
増感色素 SD-1	3.0×10 ⁻⁵
増感色素 SD-2	1.5×10 ⁻⁴
増感色素 SD-3	3.0×10 ⁻⁴
シアノカプラー C-2	0.22
カラードシアノカプラー CC-1	0.028
DIR化合物 DIR-1	0.002

23		24
高沸点溶媒 O I L - 2		0. 21
汚染防止剤 A S - 3		0. 006
ゼラチン		0. 87
第5層(高感度赤感色性層)		
沃臭化銀c		0. 13
沃臭化銀d		1. 14
増感色素 SD - 1		3. 0 × 10 ⁻⁵
増感色素 SD - 2		1. 5 × 10 ⁻⁴
増感色素 SD - 3		3. 0 × 10 ⁻⁴
シアンカプラー C - 2		0. 085
シアンカプラー C - 3		0. 084
カラードシアンカプラー CC - 1		0. 029
D I R化合物 D I - 1		0. 027
高沸点溶媒 O I L - 2		0. 23
汚染防止剤 A S - 3		0. 013
ゼラチン		1. 23
第6層(中間層)		
高沸点溶媒 O I L - 1		0. 29
汚染防止剤 A S - 1		0. 23
ゼラチン		1. 00
第7層(低感度緑感色性層)		
沃臭化銀a		0. 245
沃臭化銀b		0. 105
増感色素 SD - 6		5. 0 × 10 ⁻⁴
増感色素 SD - 5		5. 0 × 10 ⁻⁴
マゼンタカプラー M - 1		0. 21
カラードマゼンタカプラー CM - 2		0. 039
高沸点溶媒 O I L - 1		0. 25
汚染防止剤 A S - 2		0. 003
汚染防止剤 A S - 4		0. 063
ゼラチン		0. 98
第8層(中間層)		
マゼンタカプラー M - 1		0. 03
カラードマゼンタカプラー CM - 2		0. 005
高沸点溶媒 O I L - 1		0. 16
汚染防止剤 A S - 1		0. 11
ゼラチン		0. 80
第9層(中感度緑感色性層)		
沃臭化銀e		0. 87
増感色素 SD - 7		3. 0 × 10 ⁻⁴
増感色素 SD - 8		6. 0 × 10 ⁻⁵
増感色素 SD - 9		4. 0 × 10 ⁻⁵
マゼンタカプラー M - 1		0. 17
カラードマゼンタカプラー CM - 2		0. 048
カラードマゼンタカプラー CM - 3		0. 059
D I R化合物 D I - 2		0. 012
高沸点溶媒 O I L - 1		0. 29
汚染防止剤 A S - 4		0. 05
汚染防止剤 A S - 2		0. 005
ゼラチン	50	1. 43

第10層(高感度緑感色性層)

沃臭化銀 f	1. 19
増感色素 SD-7	4. 0×10 ⁻⁴
増感色素 SD-8	8. 0×10 ⁻⁵
増感色素 SD-9	5. 0×10 ⁻⁵
マゼンタカプラー M-1	0. 09
カラードマゼンタカプラー CM-3	0. 020
D I R化合物 D I - 3	0. 005
高沸点溶媒 O I L - 1	0. 11
汚染防止剤 A S - 4	0. 026
汚染防止剤 A S - 5	0. 014
汚染防止剤 A S - 6	0. 006
ゼラチン	0. 78

第11層(イエローフィルター層)

黄色コロイド銀	0. 05
高沸点溶媒 O I L - 1	0. 18
汚染防止剤 A S - 7	0. 16
ゼラチン	1. 00

第12層(低感度青感色性層)

沃臭化銀 g	0. 29
沃臭化銀 h	0. 19
増感色素 SD-10	8. 0×10 ⁻⁴
増感色素 SD-11	3. 1×10 ⁻⁴
イエローカプラー Y-1	0. 91
D I R化合物 D I - 4	0. 022
高沸点溶媒 O I L - 1	0. 37
汚染防止剤 A S - 2	0. 002
ゼラチン	1. 29

第13層(高感度青感色性層)

沃臭化銀 h	0. 13
沃臭化銀 i	1. 00
増感色素 SD-10	4. 4×10 ⁻⁴
増感色素 SD-11	1. 5×10 ⁻⁴
イエローカプラー Y-1	0. 48
D I R化合物 D I - 4	0. 019
高沸点溶媒 O I L - 1	0. 21
汚染防止剤 A S - 2	0. 004
ゼラチン	1. 55

第14層(第1保護層)

沃臭化銀 j	0. 30
紫外線吸収剤 U V - 1	0. 055
高沸点溶媒 O I L - 2	0. 63
ゼラチン	1. 32

第15層(第2保護層)

ポリマー PM-1	0. 15
ポリマー PM-2	0. 04
滑り剤 WAX-1	0. 02
D I R化合物 D - 1	0. 001
ゼラチン	0. 55

尚、上記組成物の他に、塗布助剤 S U - 1, S U - 2, 50 S U - 3、分散助剤 S U - 4、粘度調整剤 V - 1、安定

剤ST-1, ST-2、カブリ防止剤AF-1(ポリビニルピロリドン、重量平均分子量: 10,000), AF-2(ポリビニルピロリドン、重量平均分子量: 1,100,000)、抑制剤AF-3, AF-4, AF-5、硬膜剤H-1, H-2及び防腐剤As-e-1を添加した。

【0121】上記試料に用いた化合物の構造を以下に示す。

【0122】

SU-1: $C_8F_{17}SO_2N(C_3H_7)CH_2COOK$

SU-2: $C_8F_{17}SO_2NH(CH_2)_3N^+(CH_3)_3Br^-$

SU-3: スルホ琥珀酸ジ(2-エチルヘキシル)ナトリウム

SU-4: トリ-*i*-プロピルナフタレンスルホン酸ナトリウム

ST-1: 4-ヒドロキシ-6-メチル-1, 3, 3*a*, 7-テトラザインデン

ST-2: アデニン

AF-3: 1-フェニル-5-メルカブトテトラゾール*

* AF-4: 1-(4-カルボキシフェニル)-5-メルカブトテトラゾール

AF-5: 1-(3-アセトアミドフェニル)-5-メルカブトテトラゾール

H-1: [($CH_2=CHSO_2CH_2)_3CCCH_2SO_2CH_2)_2NCH_2CH_2SO_3K$

H-2: 2, 4-ジクロロ-6-ヒドロキシ-s-トリアジン・ナトリウム

OIL-1: トリクレジルホスフェート

10 OIL-2: ジ(2-エチルヘキシル)フタレート

AS-1: 2, 5-ビス(1, 1-ジメチル-4-ヘキシルオキシカノボニルブチル)ハイドロキノン

AS-2: 没食子酸ドデシル

AS-3: 没食子酸ドコシル

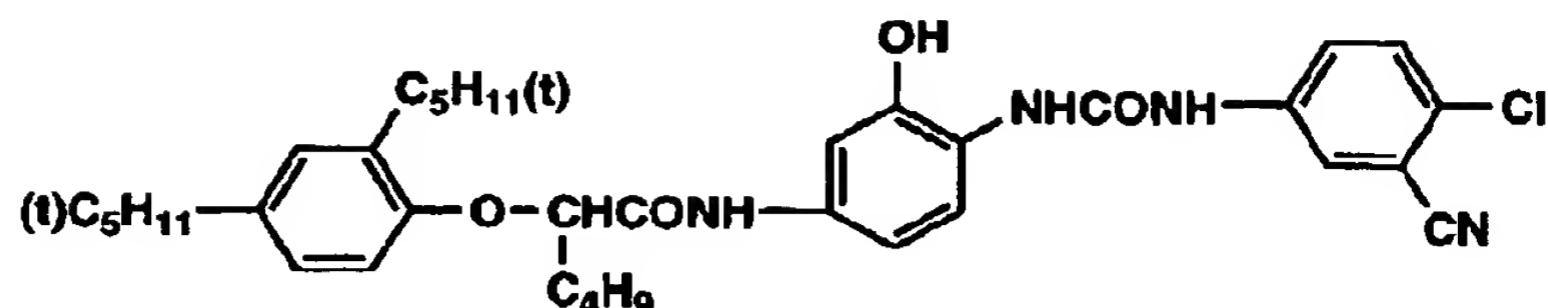
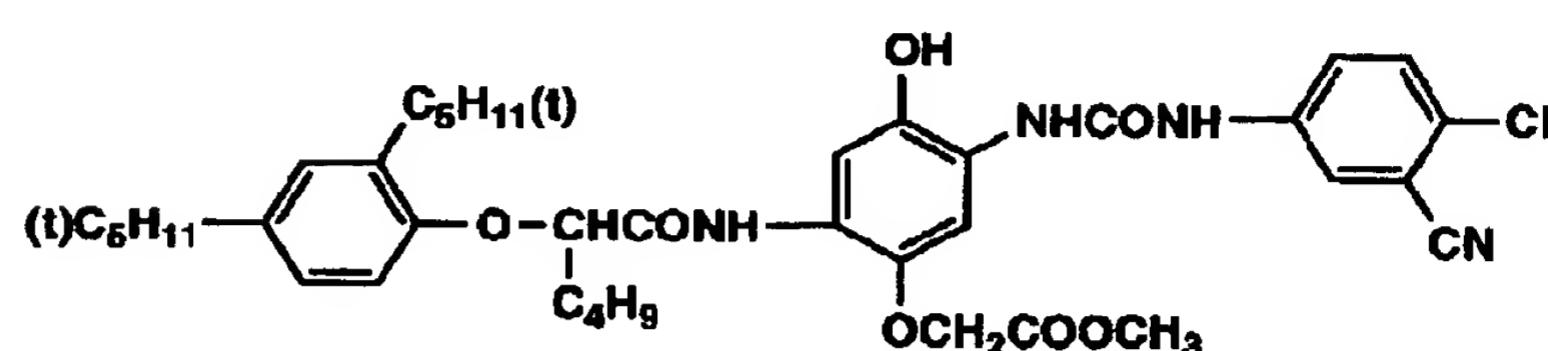
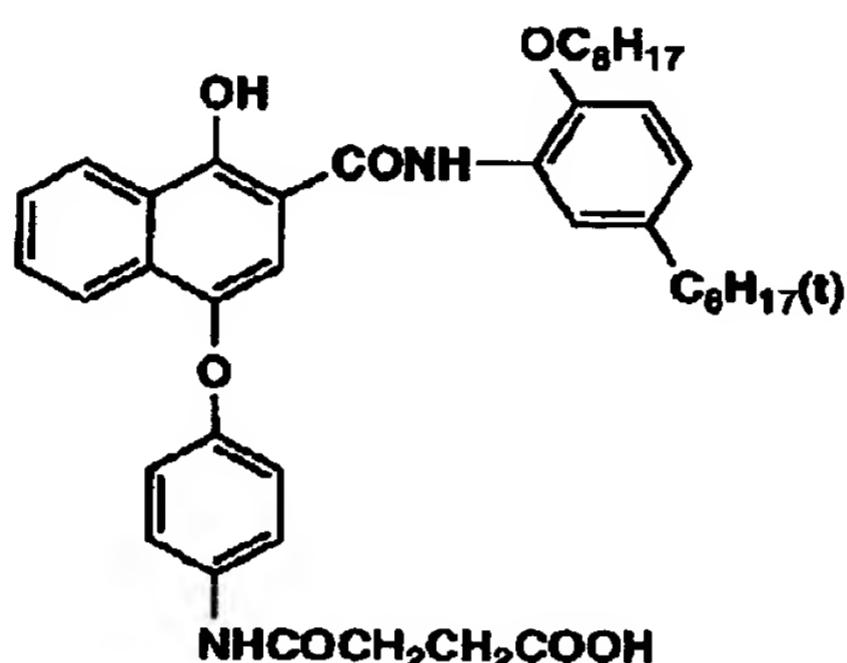
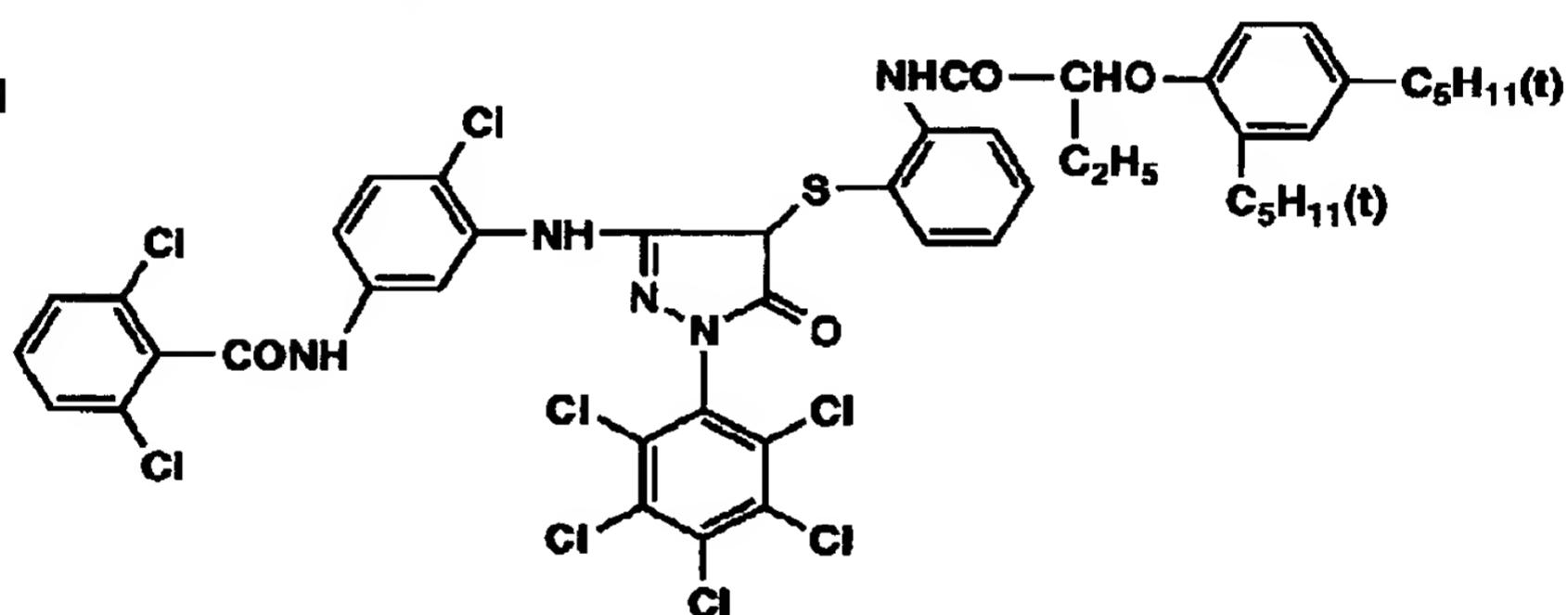
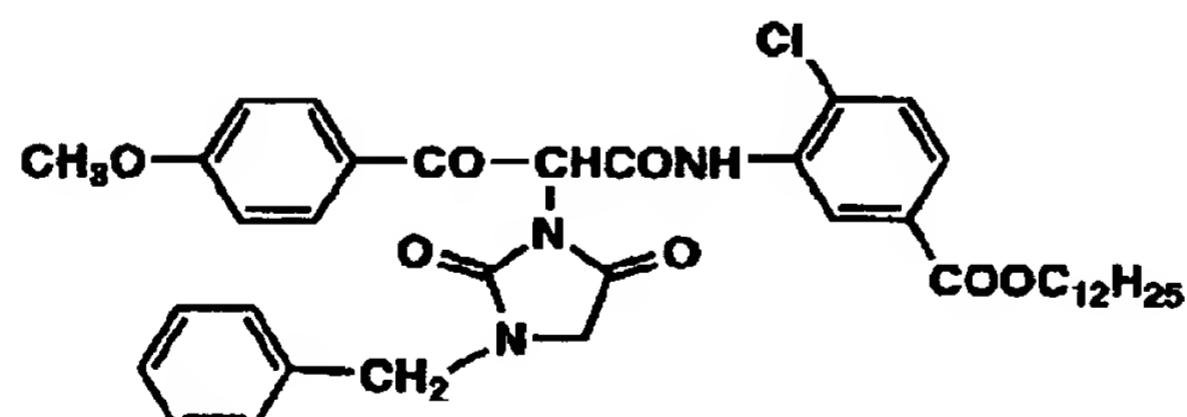
AS-4: 2-オクチルオキシ-5-t-オクチル-N, N-ジブチルアニリン

AS-5: 2, 5-ジ-t-オクチルハイドロキノン

AS-6: 2, 5-ジ-t-オクチル-1, 4-キノン

【0123】

【化1】

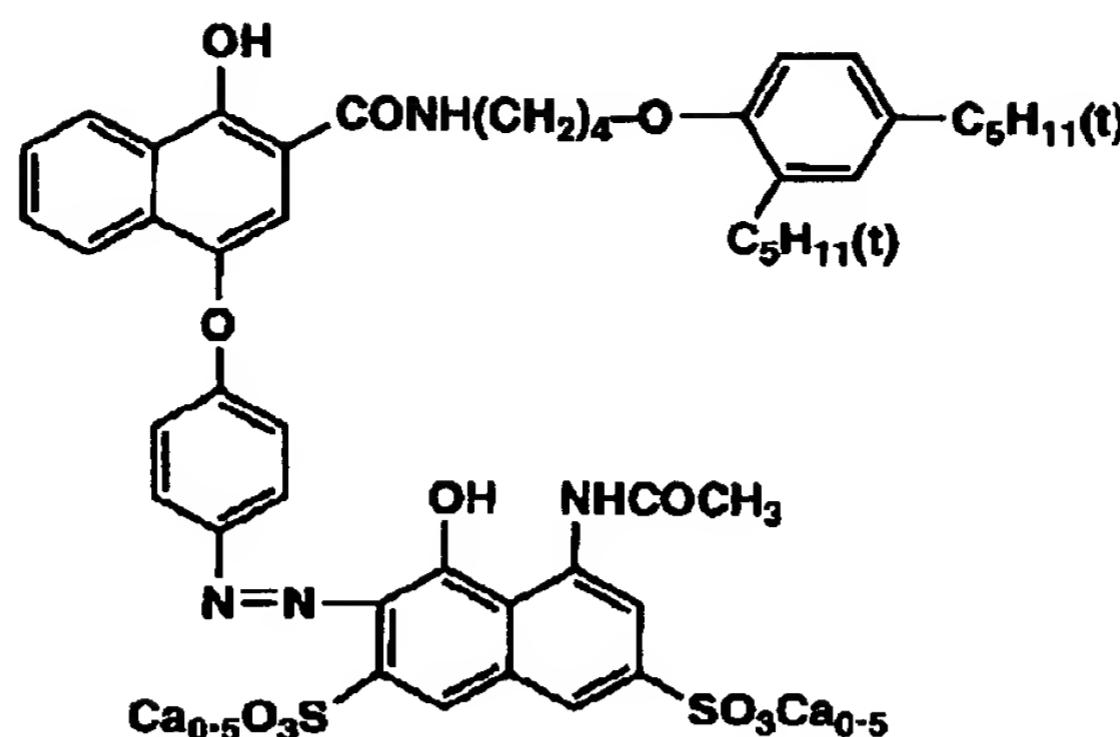
C-1**C-2****C-3****M-1****Y-1**

【0124】

【化2】

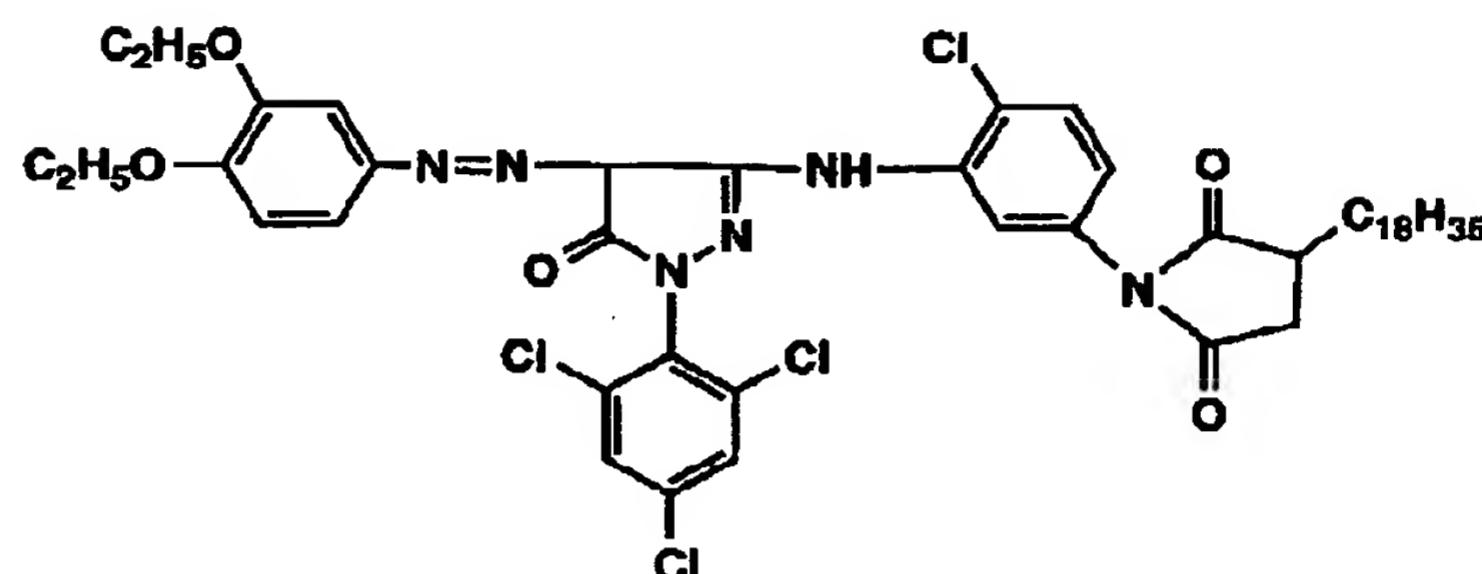
31

CC-1

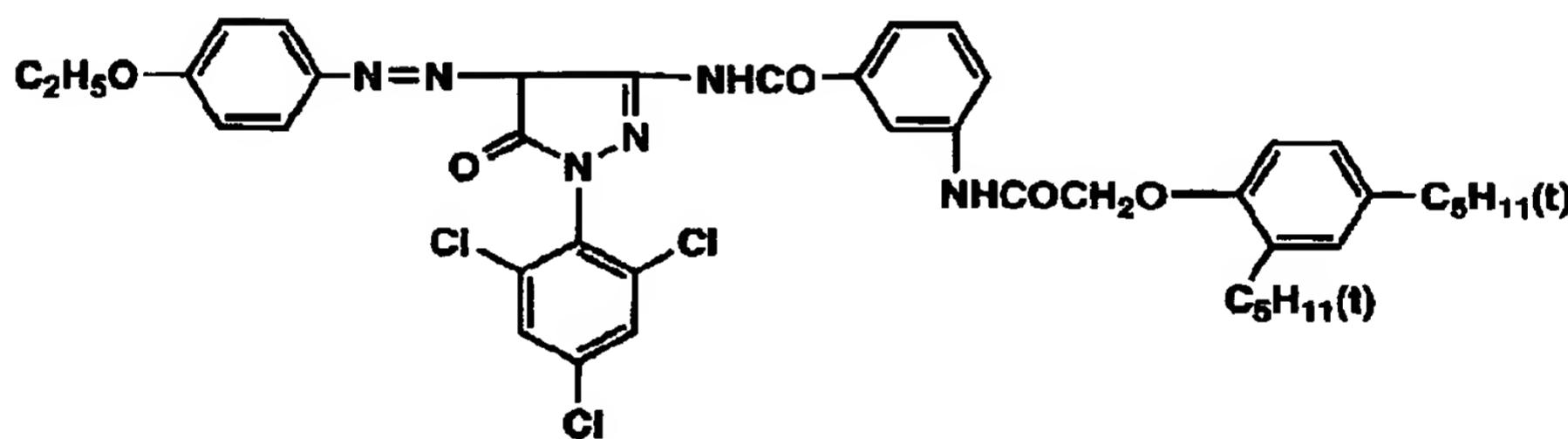


32

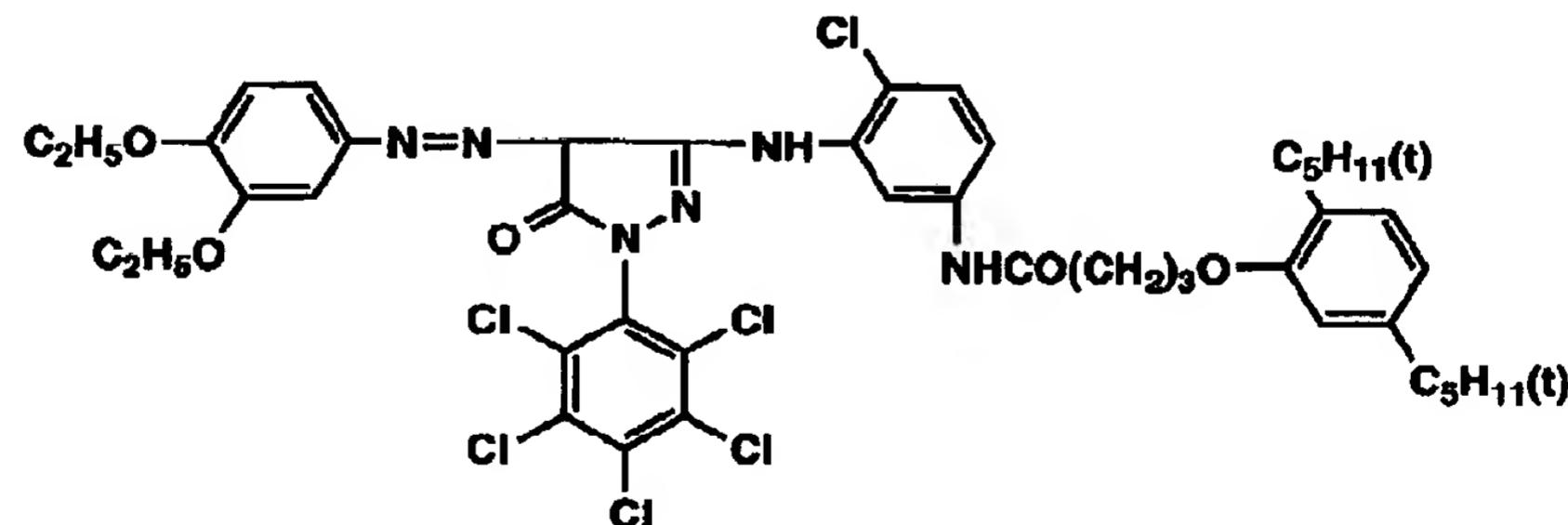
CM-1



CM-2



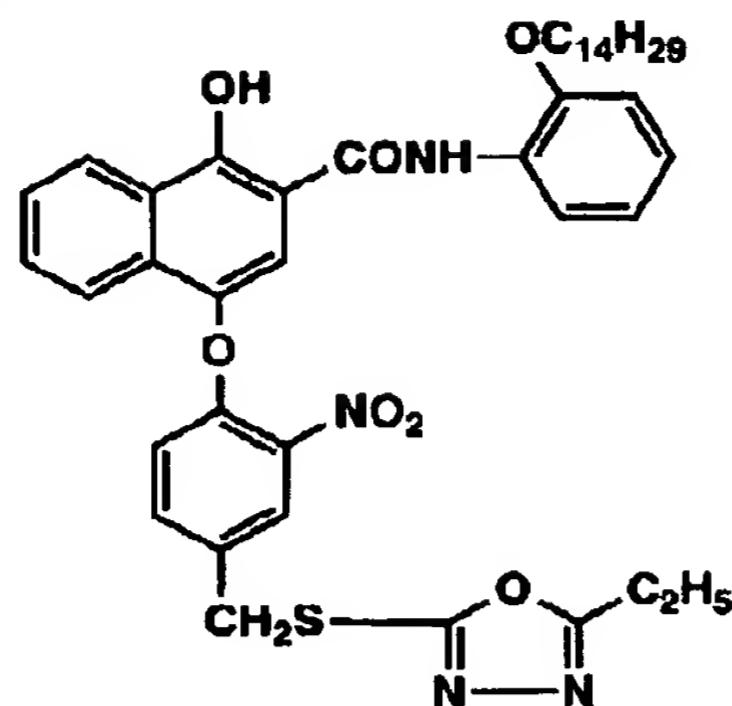
CM-3



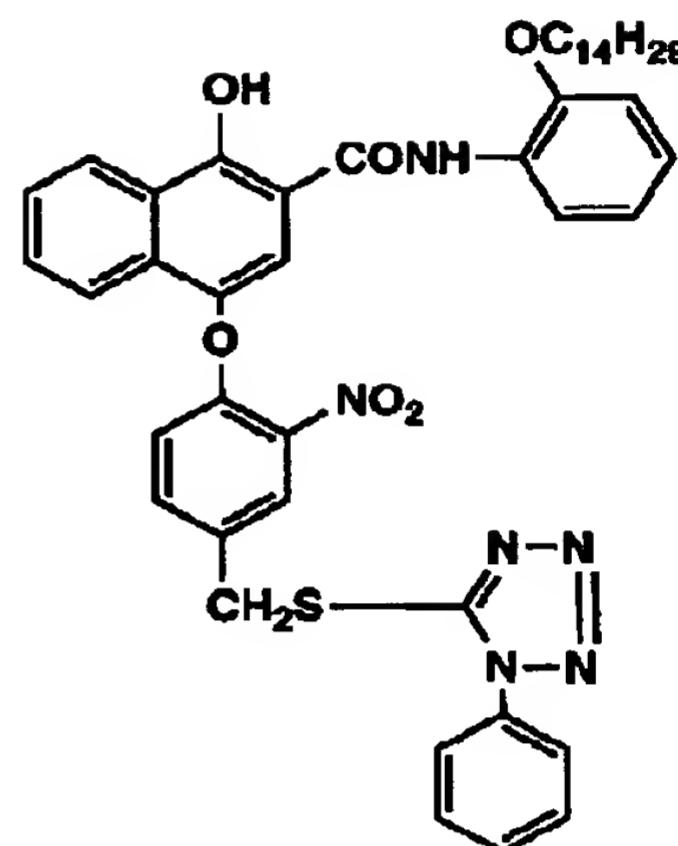
【0125】

【化3】

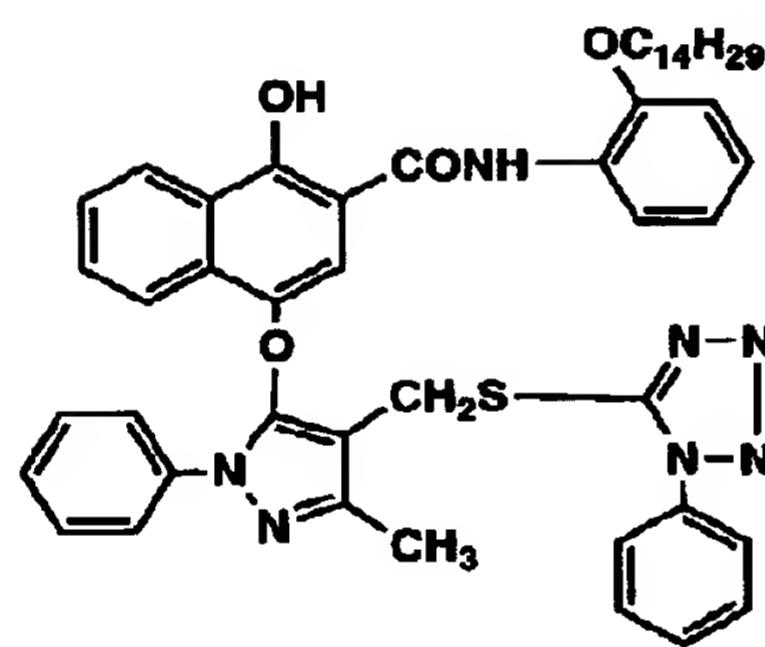
DI-1



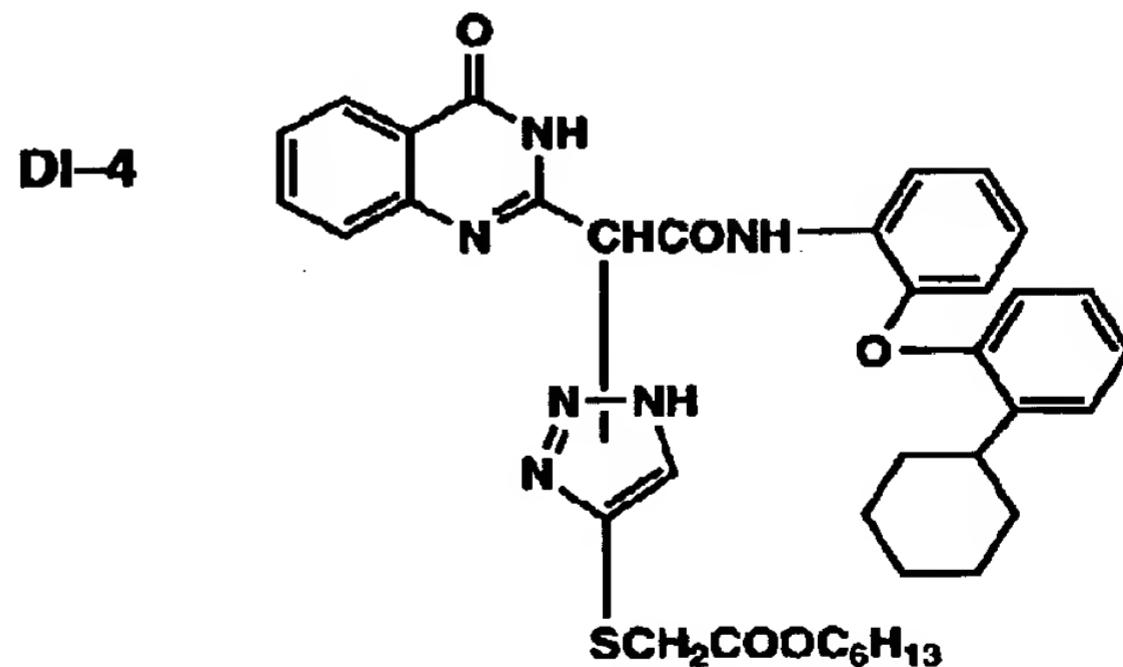
DI-2



DI-3

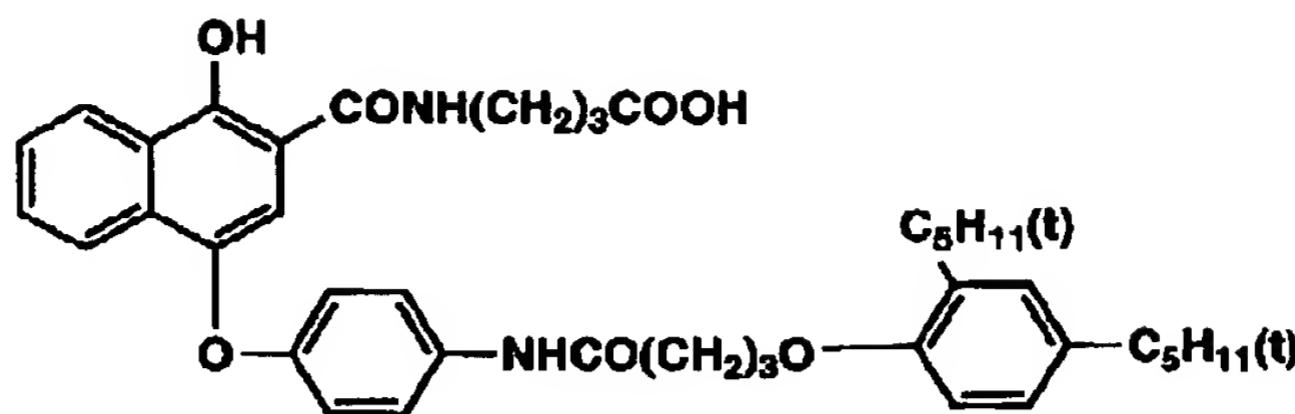


DI-4



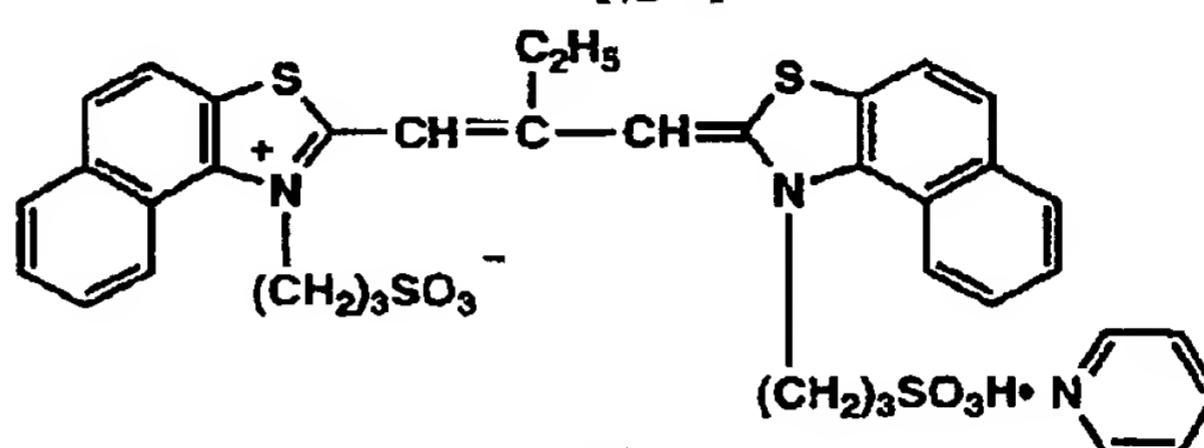
【0126】

【化4】

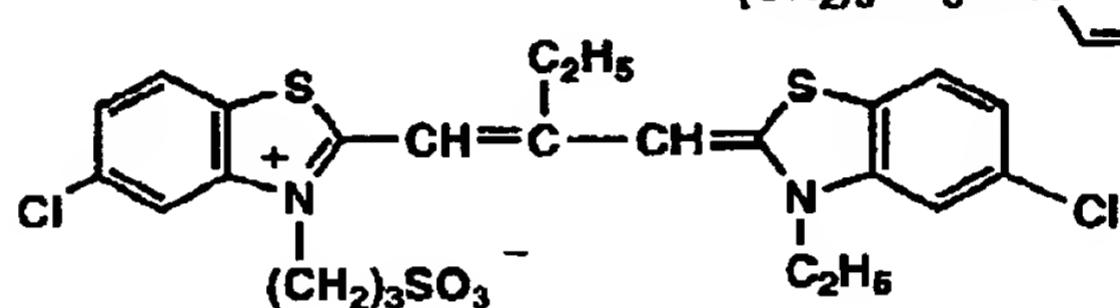


【0127】

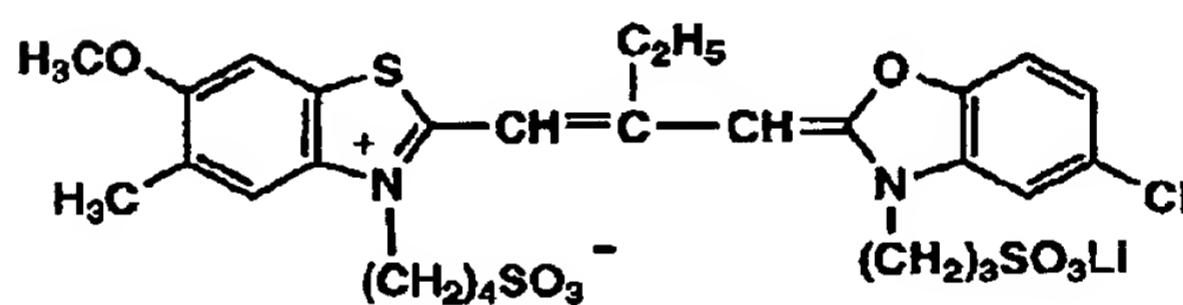
SD-1



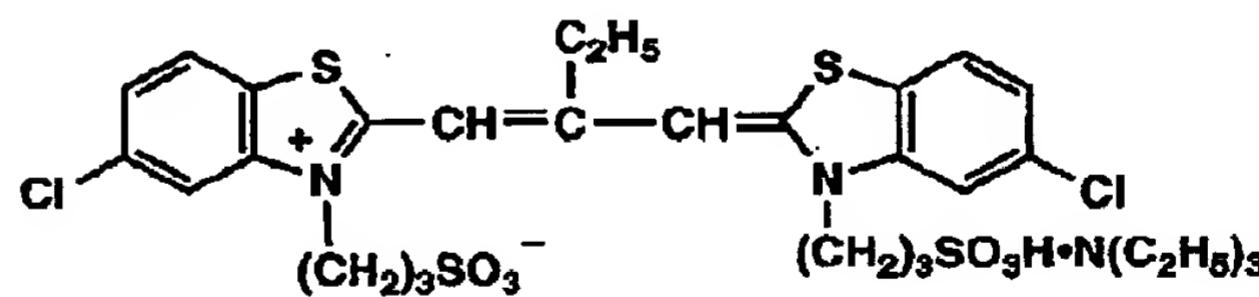
SD-2



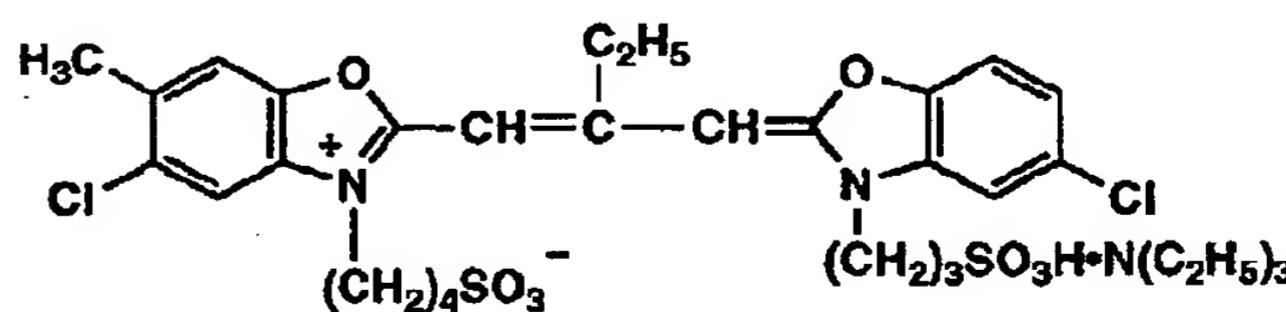
SD-3



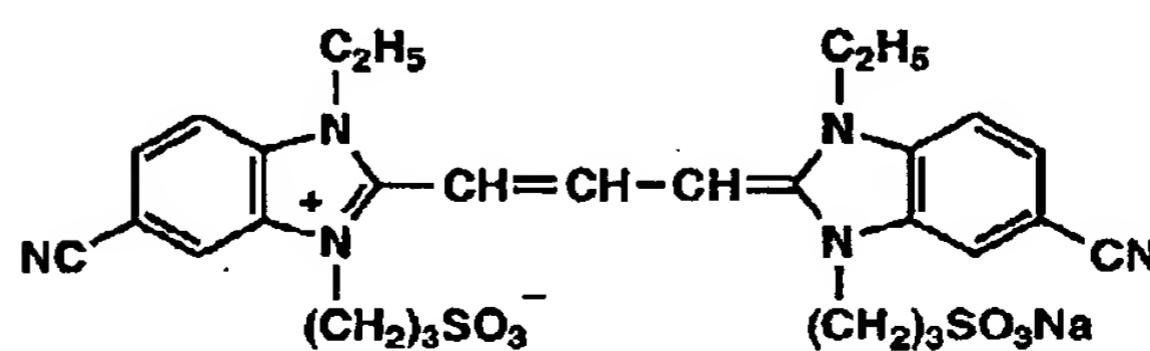
SD-4



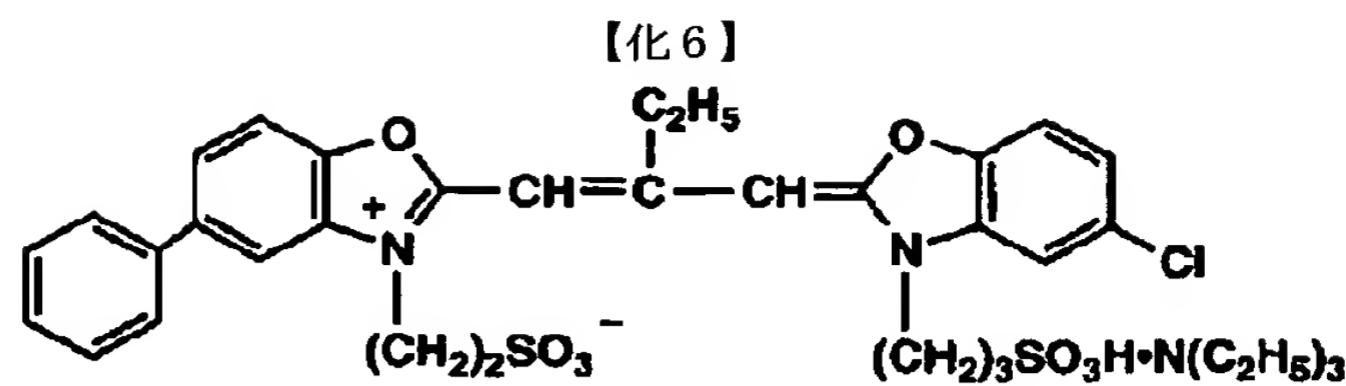
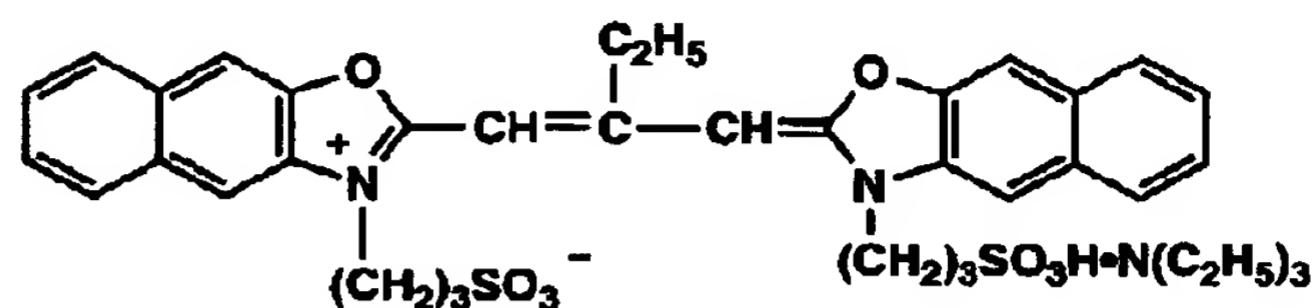
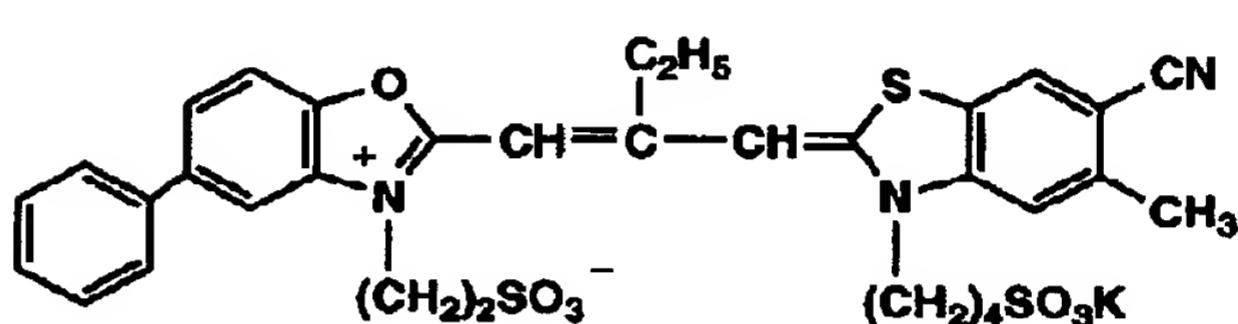
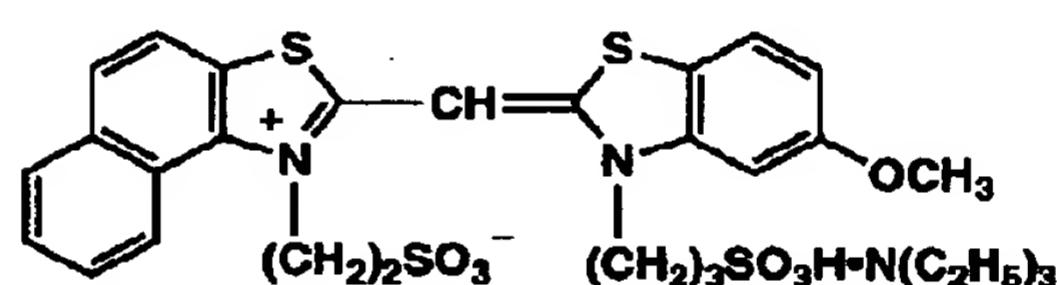
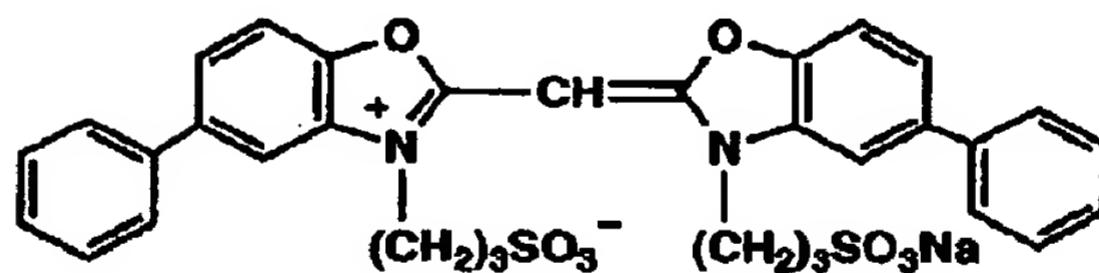
SD-5



SD-6



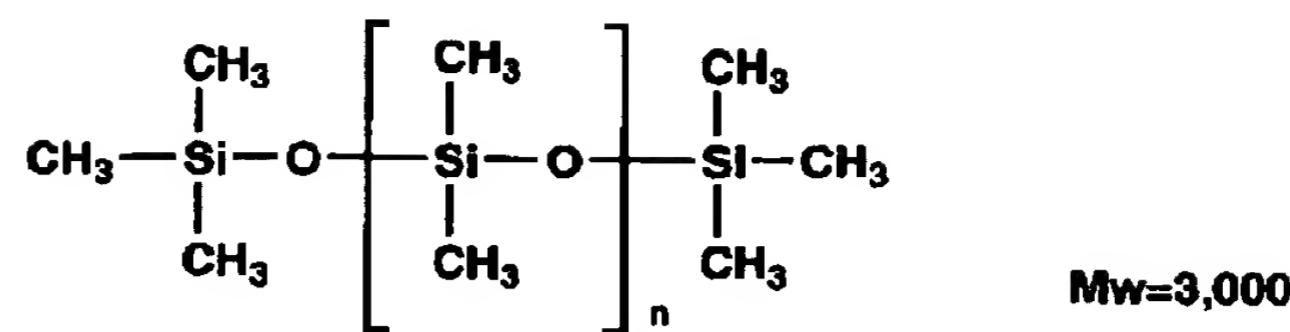
【0128】

SD-7**SD-8****SD-9****SD-10****SD-11**

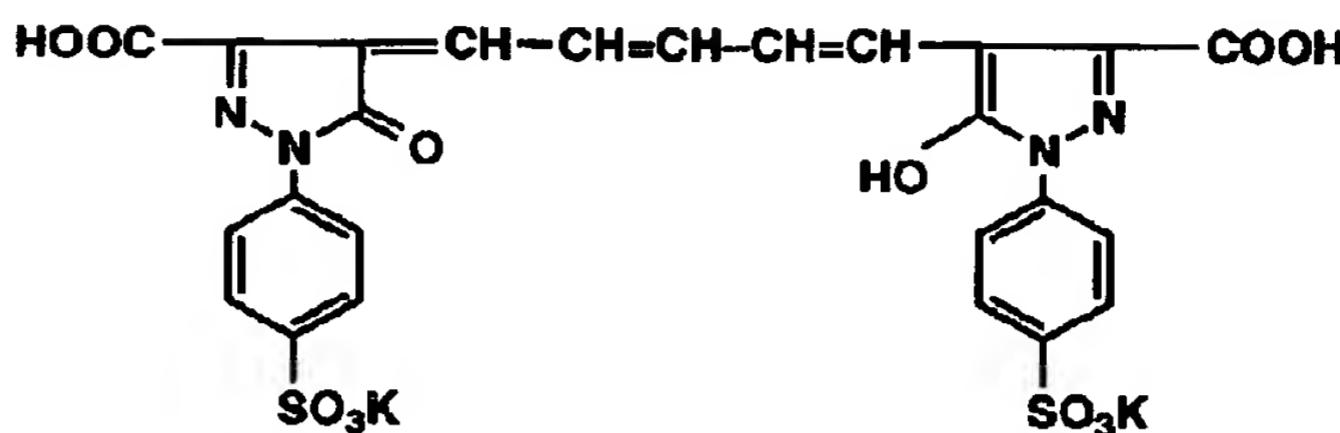
【0129】

【化7】

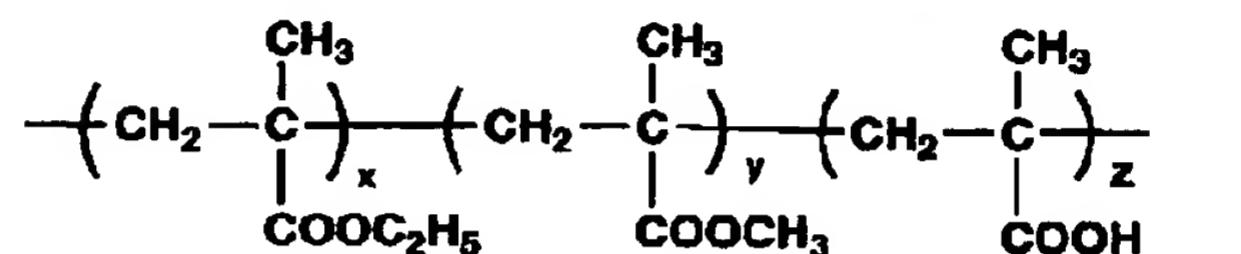
WAX-1



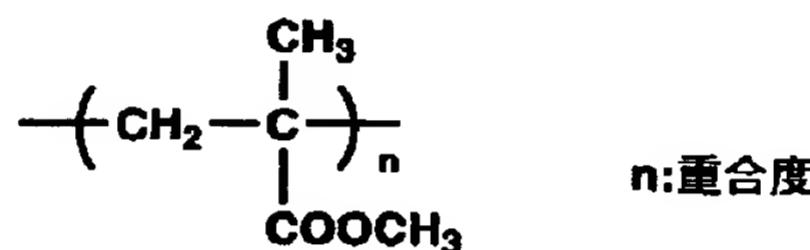
D-1



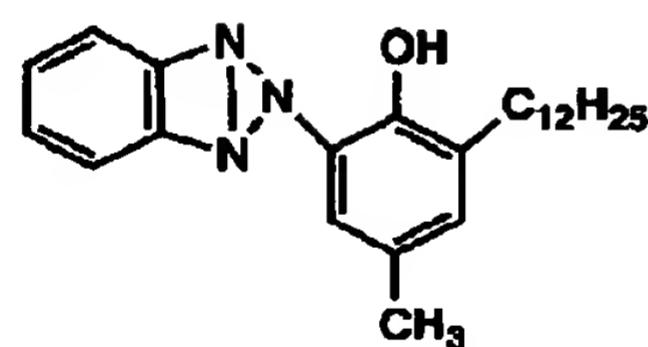
PM-1

 $x:y:z=3:3:4$

PM-2



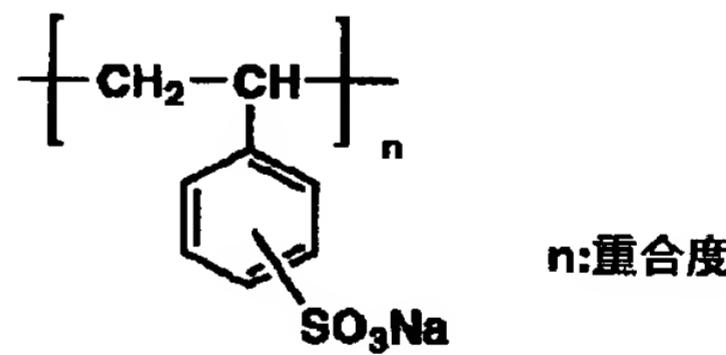
UV-1



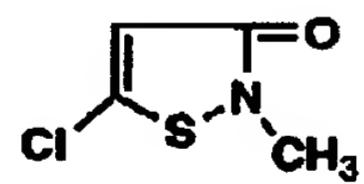
UV-2



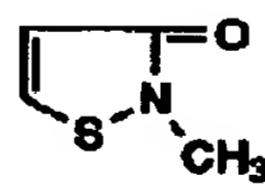
V-1



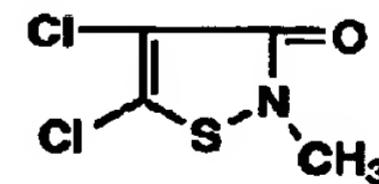
Ase-1(下記3成分の混合物)



(A)



(B)



(C)

A:B:C=50:46:4(モル比)

【0130】上記沃臭化銀の特徴を表1に示す。

【0131】

【表1】

乳剤No.	平均粒径 (μm)	平均AgI量 (mol%)	直径/厚み比
沃臭化銀a	0.30	2.0	1.0
沃臭化銀b	0.40	8.0	1.4
沃臭化銀c	0.60	7.0	3.1
沃臭化銀d	0.75	7.0	5.0
沃臭化銀e	0.60	7.0	4.1
沃臭化銀f	0.65	9.0	6.5
沃臭化銀g	0.40	2.0	4.0
沃臭化銀h	0.65	8.0	1.4
沃臭化銀i	1.00	8.0	2.0
沃臭化銀j	0.05	2.0	1.0

【0132】尚、本発明の好ましいハロゲン化銀粒子の形成例として、沃臭化銀d, f の製造例を以下に示す。

【0133】(種晶乳剤-1の調製) 特公昭58-58288号、同58-58289号に示される混合攪拌機を用いて、35℃に調整した下記溶液A1に硝酸銀水溶*

溶液A1

オセインゼラチン
臭化カリウム
界面活性剤EO (10%エタノール溶液)
10%硝酸
水

EO : HO ($\text{CH}_2\text{CH}_2\text{O}$)_n ($\text{CH}(\text{CH}_3)\text{CH}_2\text{O}$)_{19.8} ($\text{CH}_2\text{CH}_2\text{O}$)_m H ($m+n=9.77$)
(沃化銀微粒子乳剤SMC-1の調製) 0.06モルの沃化カリウムを含む6.0重量%のゼラチン水溶液5リットルを激しく攪拌しながら、7.06モルの硝酸銀水溶液と7.06モルの沃化カリウム水溶液、各々2リットルを10分を要して添加した。この間pHは硝酸を用いて2.0に、温度は40℃に制御した。粒子調製後に、炭酸ナトリウム水溶液を用いてpHを5.0に調整した。得られた沃化銀微粒子の平均粒径は0.05μmであった。この乳剤をSMC-1とする。

【0136】(沃臭化銀dの調製) 0.178モル相当の種晶乳剤-1と界面活性剤EOの10%エタノール溶液0.5mlを含む、4.5重量%の不活性ゼラチン水溶液700mlを75℃に保ち、pAgを8.4、pHを5.0に調整した後、激しく攪拌しながら同時混合法により以下の手順で粒子形成を行った。

【0137】1) 2.1モルの硝酸銀水溶液と0.195モルのSMC-1及び臭化カリウム水溶液を、pAgを8.4、pHを5.0に保ちながら添加した。

【0138】2) 続いて溶液を60℃に降温し、pAgを9.8に調整した。その後、0.071モルのSMC-1を添加し、2分間熟成を行った(転位線の導入)。

【0139】3) 0.959モルの硝酸銀水溶液と0.03モルのSMC-1及び臭化カリウム水溶液を、pAgを9.8、pHを5.0に保ちながら添加した。

*液 (1.161モル) と、臭化カリウムと沃化カリウムの混合水溶液 (沃化カリウム2モル%) を、銀電位 (飽和銀-塩化銀電極を比較電極として銀イオン選択電極で測定) を0mVに保ちながら同時混合法により2分を要して添加し、核形成を行った。続いて、60分の時間を要して液温を60℃に上昇させ、炭酸ナトリウム水溶液でpHを5.0に調整した後、硝酸銀水溶液 (5.902モル) と、臭化カリウムと沃化カリウムの混合水溶液 (沃化カリウム2モル%) を、銀電位を9mVに保ちながら同時混合法により、42分を要して添加した。添加終了後40℃に降温しながら、通常のフロキュレーション法を用いて直ちに脱塩、水洗を行った。

【0134】得られた種晶乳剤は、平均球換算直径が0.24μm、平均アスペクト比が4.8、ハロゲン化銀粒子の全投影面積の90%以上が最大辺比率が1.0~2.0の六角状の平板状粒子からなる乳剤であった。この乳剤を種晶乳剤-1と称する。

【0135】

24.2g
10.8g
6.78ml
114ml
9657ml

【0140】尚、粒子形成を通して、各溶液は、新核の生成や粒子間のオストワルド熟成が進まないように最適な速度で添加した。

【0141】上記添加終了後に、40℃で通常のフロキュレーション法を用いて水洗処理を施した後、ゼラチンを加えて再分散し、pAgを8.1、pHを5.8に調整した。

【0142】得られた乳剤は、粒径 (同体積の立方体1辺長) 0.75μm、平均アスペクト比5.0、粒子内部から2/8.5/X/3モル% (Xは転位線導入位置) のハロゲン組成を有する平板状粒子からなる乳剤であった。この乳剤を電子顕微鏡で観察したところ、乳剤中の粒子の全投影面積の60%以上の粒子にフリンジ部と粒子内部双方に5本以上の転位線が観察された。表面沃化銀含有率は、6.7モル%であった。

【0143】(沃臭化銀fの調製) 沃臭化銀dの調製において、1)の工程でpAgを8.8とし、3)の工程で添加する硝酸銀量を0.92モル、SMC-1の量を0.069モルとした以外は沃臭化銀dと全く同様にして沃臭化銀fを調製した。

【0144】得られた乳剤は、粒径 (同体積の立方体1辺長) 0.65μm、平均アスペクト比6.5、粒子内部から2/8.5/X/7モル% (Xは転位線導入位置) のハロゲン組成を有する平板状粒子からなる乳剤であった。この乳剤を電子顕微鏡で観察したところ、乳剤中の粒子の全投影面積の60%以上の粒子にフリンジ部

と粒子内部双方に5本以上の転位線が観察された。表面沃化銀含有率は、11.9モル%であった。

【0145】上記各乳剤に前述の増感色素を添加、熟成した後、トリホスフィンセレナイト、チオ硫酸ナトリウム、塩化金酸、チオシアン酸カリウムを添加し、常法に従い、カブリー感度関係が最適になるように化学増感を施した。

【0146】沃臭化銀a、b、c、e、g、h、i、j*
(処理工程)

処理工程	処理時間	処理温度	補充量*
発色現像	3分15秒	38±0.3°C	780ml
漂白	45秒	38±2.0°C	150ml
定着	1分30秒	38±2.0°C	830ml
安定	60秒	38±5.0°C	830ml
乾燥	1分	55±5.0°C	—

*補充量は感光材料1m²当たりの値である。

【0150】発色現像液、漂白液、定着液、安定液及び
その補充液は、以下のものを使用した。
※

発色現像液及び発色現像補充液

水	800ml	800ml
炭酸カリウム	3.0g	3.5g
炭酸水素ナトリウム	2.5g	3.0g
亜硫酸カリウム	3.0g	5.0g
臭化ナトリウム	1.3g	0.4g
沃化カリウム	1.2mg	—
ヒドロキシルアミン硫酸塩	2.5g	3.1g
塩化ナトリウム	0.6g	—
4-アミノ-3-メチル-N-エチル-N-((β-ヒドロキシルエチル)アニリン硫酸塩	4.5g	6.3g
ジエチレントリアミン五酢酸	3.0g	3.0g
水酸化カリウム	1.2g	2.0g

水を加えて1リットルとし、水酸化カリウム又は20%硫酸を用いて発色現像液はpH10.06に、補充液は★

★pH10.18に調整する。

漂白液及び漂白補充液

水	700ml	700ml
1,3-ジアミノプロパン四酢酸鉄(III)アンモニウム	125g	175g
エチレンジアミン四酢酸	2g	2g
硝酸ナトリウム	40g	50g
臭化アンモニウム	150g	200g
冰酢酸	40g	56g

水を加えて1リットルとし、アンモニア水又は冰酢酸を用いて漂白液はpH4.4に、補充液はpH4.0に調☆

☆整する。

定着液及び定着補充液

水	800ml	800ml
チオシアン酸アンモニウム	120g	150g
チオ硫酸アンモニウム	150g	180g
亜硫酸ナトリウム	15g	20g
エチレンジアミン四酢酸	2g	2g

アンモニア水又は冰酢酸を用いて定着液はpH6.2

50に、補充液はpH6.5に調整後、水を加えて1リット

*についても、上記d、fに準じ分光増感、化学増感を施した。

【0147】以上のようにして写真感光材料を有した磁気記録媒体1を得た。

【0148】(湿式現像処理)写真構成層に対して画像露光を与え、下記湿式現像処理したものについて、後記する塗膜の耐久性テストを行った。

【0149】

※【0151】

現像液	補充液
800ml	800ml
3.0g	3.5g
2.5g	3.0g
3.0g	5.0g
1.3g	0.4g
1.2mg	—
2.5g	3.1g
0.6g	—
4.5g	6.3g
3.0g	3.0g
1.2g	2.0g

【0152】

漂白液	補充液
700ml	700ml
125g	175g
2g	2g
40g	50g
150g	200g
40g	56g

☆整する。

【0153】

定着液	補充液
800ml	800ml
120g	150g
150g	180g
15g	20g
2g	2g

ルとする。

* * 【0154】

安定液及び安定補充液

水	900 ml
p-オクチルフェノールのエチレンオキシド10モル付加物	2.0 g
ジメチロール尿素	0.5 g
ヘキサメチレンテトラミン	0.2 g
1, 2-ベンゾイソチアゾリン-3-オン	0.1 g
シロキサン (UCC製L-77)	0.1 g
アンモニア水	0.5 ml

水を加えて1リットルとした後、アンモニア水又は5.0%硫酸を用いてpH 8.5に調整する。

【0155】実施例2

※

<磁性塗布液2の作製>

組成物 (A)

Co被着γ-Fe ₂ O ₃ (長軸0.15 μm, 短軸0.03 μm, 比表面積40 m ² /g, Hc = 900 エルステッド)	5部
ジアセチルセルロース (酢化度=55%, Mw=18万)	100部
α-アルミナ (平均粒径0.3 μm)	10部
アセトン	780部
シクロヘキサン	340部

組成物 (A) をサンドミルを用いて40時間分散後、平均孔径10 μmのフィルターで濾過し、磁性塗料0液を得、図2に示すタンク1に一旦貯蔵する。

【0157】又、硬膜剤 (日本ポリウレタン社製: C-L, 固形分75%) 20部をタンク2に、シクロヘキサン45部をタンク3に、それぞれ一旦貯蔵する。

【0158】図2の装置を用いて硬膜剤を連続的に希釈した液がタンク4に一旦貯蔵され、更に該硬膜性成分が磁性塗料0液に連続的に添加、混合され、磁性塗料を得る。この時の混合装置41、42には、スタティックミキサーを用いた。

【0159】シクロヘキサンの硬膜剤に対する添加率の変動や、硬膜剤希釈液の磁性塗料0液に対する添加率★

<磁性塗布液4の作製>

組成物 (C)

Co被着γ-Fe ₂ O ₃ (長軸0.15 μm, 短軸0.03 μm, 比表面積40 m ² /g, Hc = 900 エルステッド)	5部
ジアセチルセルロース (酢化度=55%, Mw=18万)	100部
α-アルミナ (平均粒径0.3 μm)	10部
アセトン	780部
シクロヘキサン	385部

上記組成物 (C) をサンドミルを用いて40時間分散後、平均孔径10 μmのフィルターで濾過し、磁性塗料0液を得て図3に示すタンク1に一旦貯蔵する。

【0164】これに、硬膜剤 (日本ポリウレタン社製: C-L, 固形分75%) 20部を添加し、図3の装置を用いて硬膜性成分を磁性塗料0液に一度に添加、混合し、磁性塗料を得る。☆

<磁性塗布液5の作製>

組成物 (C)

※実施例1における磁性塗布液の作製方法を以下のように変更した以外は全く同様にして作製した。

【0156】

★の変動は、設定値に対し±10%の精度であった。

【0160】実施例3

実施例2における磁性塗布液の作製方法を以下のように変更した以外は全く同様にして作製した。

【0161】<磁性塗布液3の作製>実施例2の磁性塗布液2の作製において、図2に示す混合装置42にウルトラタラックスインライン (IKA社製) を用いた以外は同様に作製した。

【0162】比較例1

30 実施例1における磁性塗布液の作製方法を以下のように変更した以外は全く同様にして作製した。

【0163】

★【0165】この時の混合装置1には、ディスパーを用い、空気を巻き込まないように混合した。

【0166】比較例2

実施例1における磁性塗布液の作製方法を以下のように変更した以外は全く同様にして作製した。

【0167】

C_o被着γ-Fe₂O₃ (長軸0.15μm, 短軸0.03μm,
比表面積40m²/g, Hc=900エルステッド)

5部

組成物(D)

ジアセチルセルロース (酢化度=55%, Mw=18万)	100部
α-アルミナ (平均粒径0.3μm)	10部
硬膜剤 (日本ポリウレタン社製: C-L, 固形分75%)	20部
アセトン	780部
シクロヘキサン	385部

上記組成物(D)を図4に示すタンク1に投入し、サンドミル41(分散機)を用いて40時間分散後、平均孔径10μmのフィルターで濾過し、磁性塗料液を得る。

【0168】このようにして得られた実施例1~3及び比較例1、2の磁気記録媒体試料について以下のような特性を評価した。

【0169】《塗布性》磁性塗料を塗布した直後の支持体が乾燥ゾーンに入る前の状態を目視で観察し、以下のように分類した。

【0170】

○: 良好な塗布状態

×: 点故障や筋故障が発生した

《透明性》三菱化成工業社製の濁度計SEP-PT-501D型を用いて測定し、以下のように分類した。

【0171】

○: 良好な透明度

×: 実用不可能なレベル

《S/N比》オーディオテープレコーダー用の磁気ヘッドにより、試料の塗布方向の出力変動と最適記録電流での2kHzの矩形波の入出力信号からS/N比を計測し、以下のように分類した。

【0172】

○: 実用可能なレベル

×: 実用不可能なレベル

《耐久性》試料の任意5カ所をAPS用フィルム(25枚撮り)に加工し、APS専用のカートリッジに巻き込む。フィルム全長に亘ってカメラ(ミノルタ社製:ベク*

*ディスクS-1)を用いて撮影動作をし、カメラトラック10に磁気信号を記録する。

【0173】市販のAPSフィルム用ネガビューア(富士写真フィルム社製: NV-10)を改造して、磁気信号の再生出力(増幅後)をモニターできるようにする(以後改造ネガビューアと呼ぶ)。

【0174】改造ネガビューア用いて、上記磁気記録の済んだ試料を100回往復走行させる。再生出力のモニターは往路のみとし、1回目の走行時の出力を0dBとして、100回目の走行時の出力を算出した。

【0175】又、試料の磁気記録層を有する面を目視で観察して以下のように分類した。

【0176】《出力低下レベル》

出力低下OKレベル: 再生出力の低下が3dB未満

出力低下NGレベル: 再生出力の低下が3dB以上
《耐久性レベル》

5: 全て磁気ヘッドの摺動跡や傷付きなく、出力低下OKレベル

4: 一部/全てに磁気ヘッドの摺動跡があるが、出力低下OKレベル

3: 一部傷付きがあるが、出力低下OKレベル

2: 一部傷付きがあり、出力低下NGレベルの箇所がある

1: 膜剥がれが起きている箇所がある
結果を表2に示す。

【0177】

【表2】

磁気記録媒体	透明性	S/N比	耐久性	塗布性
実施例1	○	○	4	○
実施例2	○	○	5	○
実施例3	○	○	3	○
比較例1	×	×	2	×
比較例2	×	×	1	×

※で、硬膜剤の硬膜反応を該磁性塗料中の結合剤に対して起こし、優れた耐久性で、優れた透明性、電磁変換特性を持つ透明磁気記録層を有する磁気記録媒体を得ることができた。この磁気記録媒体は、ハロゲン化銀写真感光材料用として好適なものであった。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の磁気記録媒体の製造に用いられるインライン混合装置の一例を示す断面模式図。

【図2】本発明の磁気記録媒体の製造に用いられるイン

【0178】

【発明の効果】本発明による透明磁気記録層を有する磁気記録媒体の製造方法によれば、磁性塗料内に硬膜剤を塗布直前にインライン混合装置を用いて行うことにより、該磁性塗料に硬膜剤を活性なまま添加することができ、磁性塗料中の硬膜剤を均一にすることができる。同一ロットの磁性塗料を安定に大量に製造できる。

【0179】更に、該磁性塗料に活性な硬膜剤を添加した後、極めて短時間で塗布・乾燥することができる。※50

ライン混合装置の別の一例を示す断面模式図。

* 11, 12, 13, 14, 15 定量ポンプ

【図3】本発明の磁気記録媒体の製造に用いられるイン
ライン混合装置の別の一例を示す断面模式図。

21, 22, 23, 24, 25 流量計

【図4】本発明の磁気記録媒体の製造に用いられるイン
ライン混合装置の別の一例を示す断面模式図。

31, 32 フローメーター

【符号の説明】

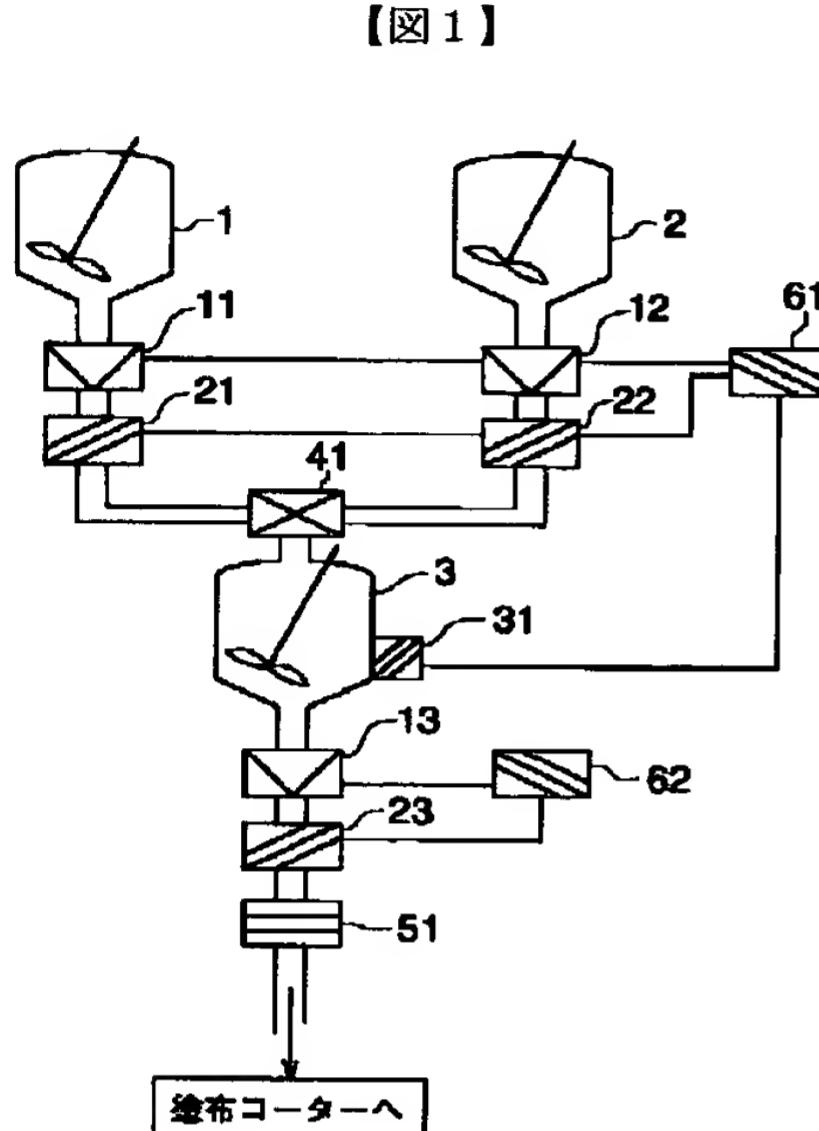
41, 42 インライン混合装置

1, 2, 3, 4, 5 タンク

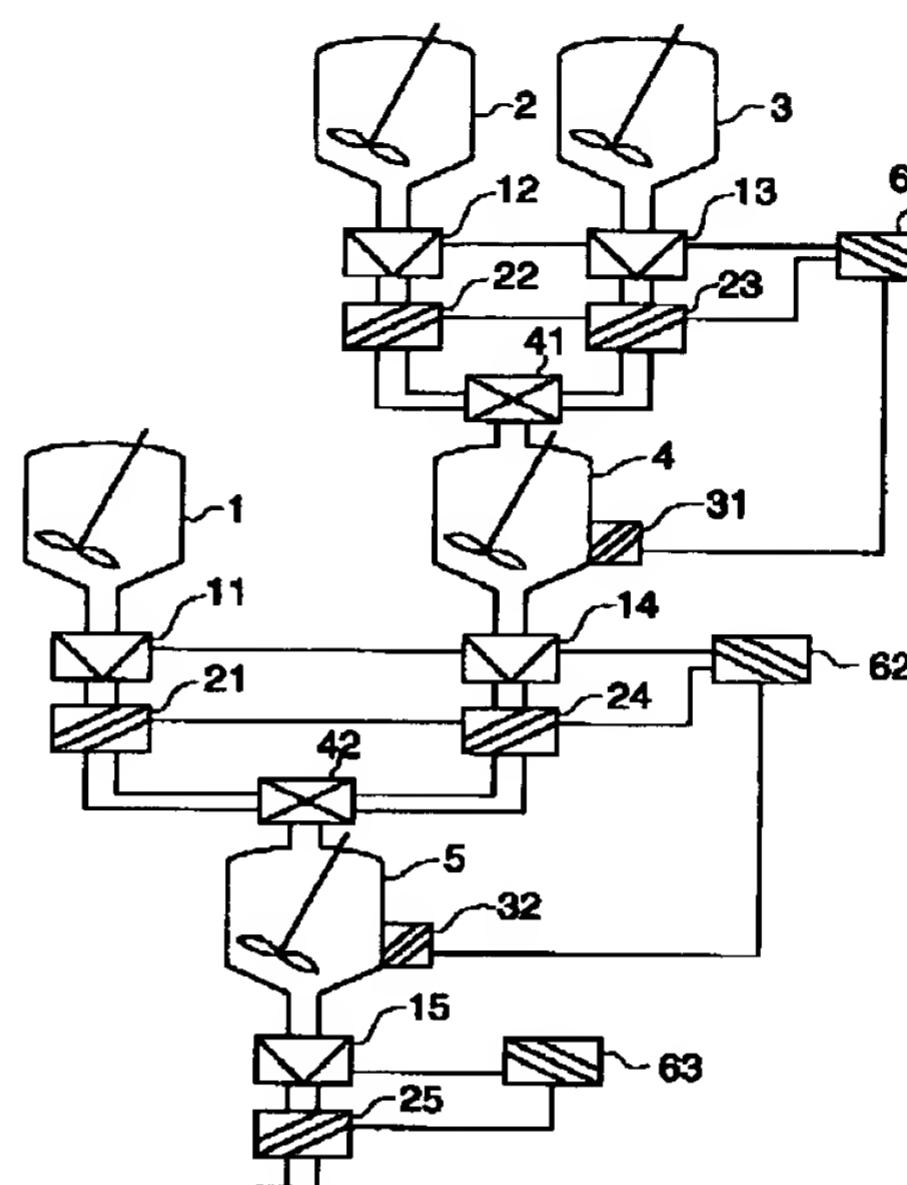
51, 52 フィルター

61, 62, 63 CPU

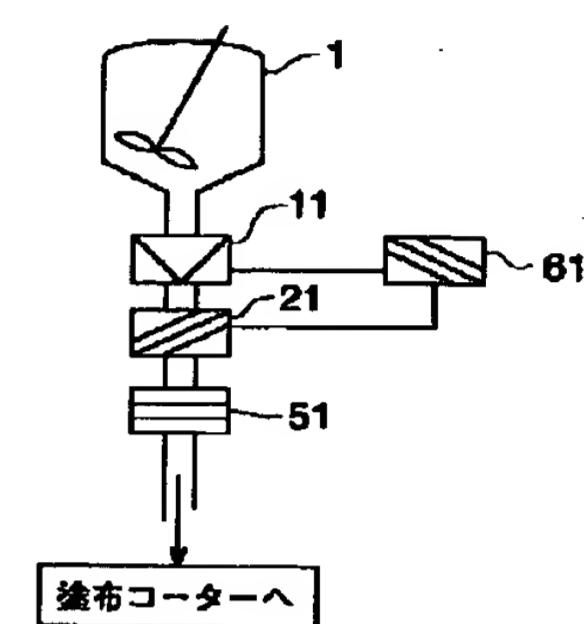
*



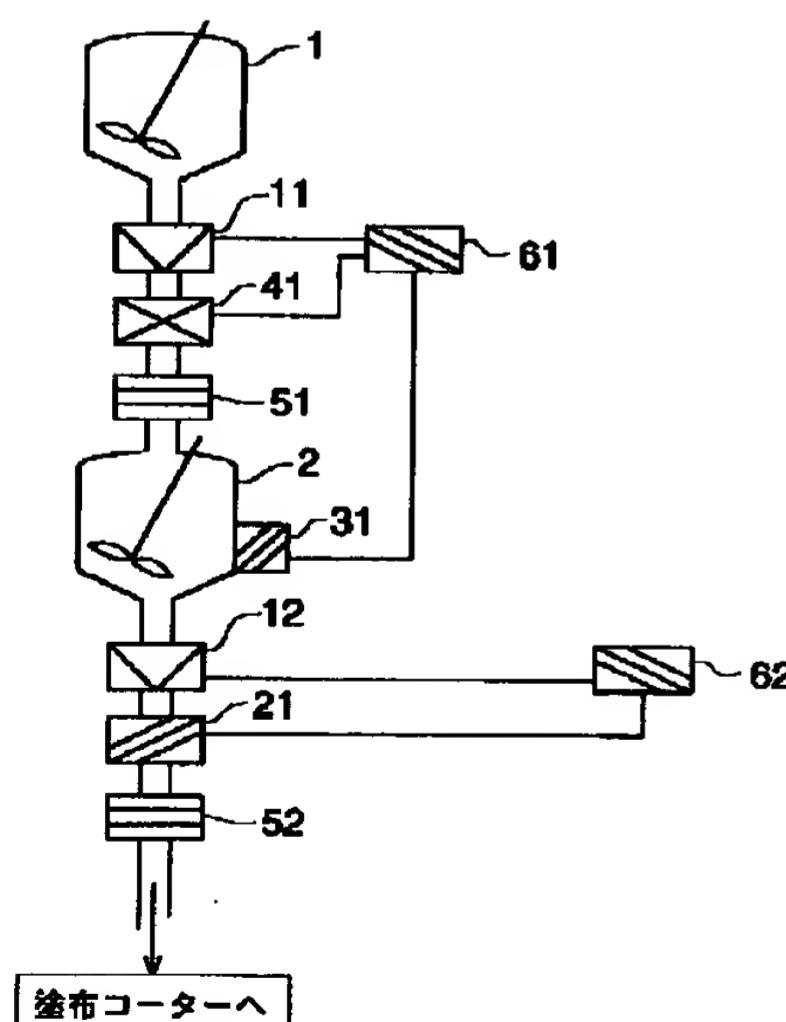
【図1】



【図2】



【図3】



【図4】